NYDALOXE PRECISION

Tool Holding Without Limit

GEWEFA® - Schrumpffutter InduTerm®
GEWEFA® - Shrink chuck
GEWEFA® - Mandrin de retrecissment

Schrumpffutter

Induterm: 101120

NYDALOXE PRECISION

Tool Holding Without Limit

GEWEFA tool holding is available exclusively from:

NYDALOXE Precision Limited

28B Southwick Road
North Bradley BA14 0SJ
United Kingdom

(t) +44 (0) 1225 811 666
(e) sales@nydaloxeprecision.com
(w) www.nydaloxeprecision.com

Founded in 1991, Nydaloxe Precision has established itself as the UK's leading independent supplier of tool holding and allied equipment.

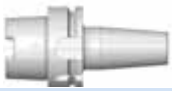
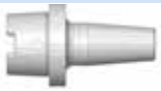
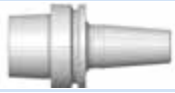
Our core value (and everything we do) is to be a steadfast partner to our customers by using our quality products and expertise to maximise their production efficiency with innovative tooling solutions. First class customer service is what you get at all times, and if we fail at this then we take it personally!

We supply to all major metal, composite, and wood machining industries, including military and civil aerospace, automotive, medical, and die and mold.

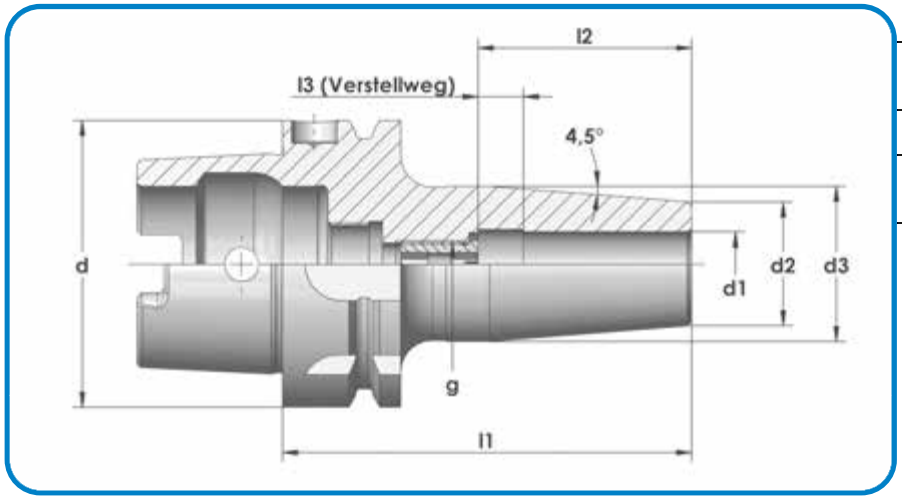
Buying from us means you are supporting a small (but mighty) British company and it is always greatly appreciated.

Inhaltsverzeichnis - Schrumpffutter InduTerm®

Index / Table des matiers

Benennung / Description	Seite / Page	
DIN 69893 HSK-A	**2 - 3**	
HSK-A lange & schlanke Ausführung, Zoll, Rostfrei HSK-A long version, Inch, stainless HSK-A execution long, Pouce, inoxydable	**4 - 9**	
HSK-A mit H_2O Power, with H_2O Power, avec H_2O Power	**10 - 11**	
HSK-A mit Wuchtgewinde, with balancing threads, avec fils d'équilibrage	**12 - 13**	
DIN 69893 HSK-C	**14 - 15**	
DIN 69893 HSK-E	**16 - 17**	
HSK-E mit Wuchtgewinde, with balancing threads, avec fils d'équilibrage	**18**	
HSK-E, verlängerte Ausführung HSK-E long version HSK-E execution long	**19 - 20**	
HSK-E, schlanke Ausführung HSK-E, slim version HSK-E, execution mince	**21 - 22**	
DIN 69893 HSK-F	**23 - 24**	
HSK-F mit Wuchtgewinde, with balancing threads, avec fils d'équilibrage	**25**	
DIN 69871 Form AD+B	**26**	
Form AD+B, verlängerte & lange Ausführung Form AD+B long version Forme AD+B execution long	**27 - 28**	
Form AD+B mit H_2O Power, with H_2O Power, avec H_2O Power	**29 - 30**	
SK + BT Plananlage SK + BT face contact SK + BTsurface fontale	**31 - 34**	
MAS-BT Form AD	**35**	
MAS-BT Form AD, verlängerte & lange Ausführung, Zoll Form AD long version, Inch Forme AD execution long, Pouce	**36 - 38**	
zyl. Schrumpffutter Verlängerungen long version + slim long version + effile	**39 - 41**	
Schrumpffutter - Sonder Special tools L'outiles speciale	**42 - 43**	
Einstelladapter shrink chuck toques Couples de rotation mandrin de rétraction	**44**	
Wuchtgüten / Montagevorrichtung / Kantentaster Balancing / Mounting device / Edge sensor Préconisation / Dispositif de montage / palpeur d'arêtes	**45 - 47**	

DIN 69893 HSK-A



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

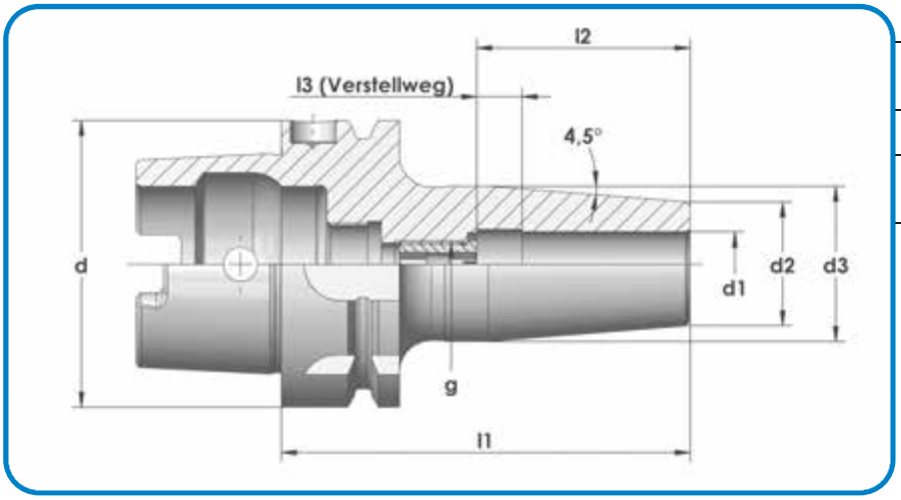
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	HSK-d	d1	d2	d3	l1	l2	l3	g
90.05.071.000	HSK-A32	Ø3	Ø11	Ø15	60	10	-	-
90.05.071.001	HSK-A32	Ø4	Ø14	Ø21	60	20	5	M3
90.05.071.002	HSK-A32	Ø5	Ø16	Ø15	60	20	5	M4
90.05.071.003	HSK-A32	Ø6	Ø21	Ø27	70	36	10	M5
90.05.071.004	HSK-A32	Ø8	Ø21	Ø27	70	36	10	M6
90.05.071.005	HSK-A32	Ø10	Ø24	Ø29	75	42	10	M8x1
90.05.071.006	HSK-A32	Ø12	Ø24	Ø29	90	47	10	M10x1
90.05.071.007	HSK-A32	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
90.05.071.008	HSK-A32	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1
90.05.071.009	HSK-A32	Ø20	Ø33	Ø40	100	52	10	M10x1
91.05.071.000	HSK-A40	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
91.05.071.001	HSK-A40	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
91.05.071.002	HSK-A40	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
91.05.071.003	HSK-A40	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
91.05.071.004	HSK-A40	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
91.05.071.005	HSK-A40	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1
91.05.071.025	HSK-A40	Ø10	Ø24	Ø32	100	42	10	M8x1
91.05.071.006	HSK-A40	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
91.05.071.007	HSK-A40	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
91.05.071.008	HSK-A40	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1
91.05.071.009	HSK-A40	Ø18	Ø33	Ø40	95	50	10	M12x1
91.05.071.010	HSK-A40	Ø20	Ø33	Ø40	100	52	10	M16x1
92.05.071.000	HSK-A50	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
92.05.071.001	HSK-A50	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
92.05.071.002	HSK-A50	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
92.05.071.003	HSK-A50	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
92.05.071.004	HSK-A50	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
92.05.071.005	HSK-A50	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
92.05.071.006	HSK-A50	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
92.05.071.007	HSK-A50	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
92.05.071.008	HSK-A50	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
92.05.071.009	HSK-A50	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
92.05.071.010	HSK-A50	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
92.05.071.011	HSK-A50	Ø25	Ø44	Ø50	115	58	10	M16x1
92.05.071.012	HSK-A50	Ø32	Ø44	Ø50	120	62	10	M16x1

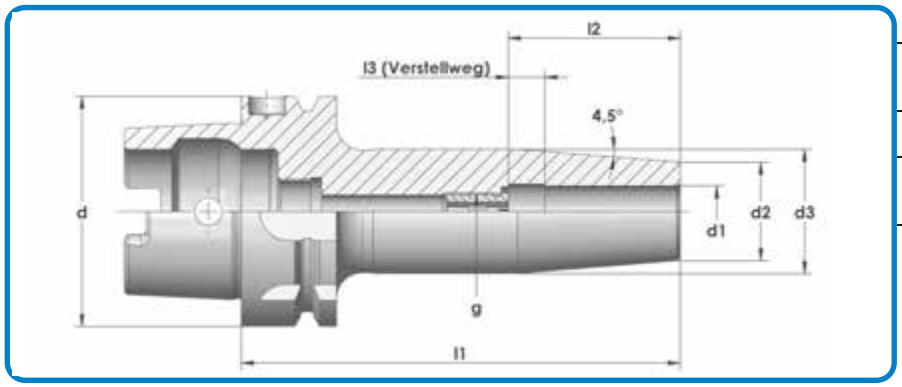


shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.071.000	HSK-A63	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
93.05.071.001	HSK-A63	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
93.05.071.002	HSK-A63	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
93.05.071.003	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
93.05.071.004	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
93.05.071.005	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
93.05.071.006	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
93.05.071.007	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
93.05.071.008	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
93.05.071.009	HSK-A63	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
93.05.071.010	HSK-A63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
93.05.071.011	HSK-A63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
93.05.071.012	HSK-A63	Ø32	Ø44	Ø52,5	120	62	10	M16x1
94.05.071.000	HSK-A80	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
94.05.071.001	HSK-A80	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
94.05.071.002	HSK-A80	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
94.05.071.003	HSK-A80	Ø6	Ø21	Ø27	85	36	10	M5
94.05.071.004	HSK-A80	Ø8	Ø21	Ø27	85	36	10	M6
94.05.071.005	HSK-A80	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1
94.05.071.006	HSK-A80	Ø12	Ø24	Ø32	95	47	10	M10x1
94.05.071.007	HSK-A80	Ø14	Ø27	Ø34	95	47	10	M10x1
94.05.071.008	HSK-A80	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1
94.05.071.009	HSK-A80	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1
94.05.071.010	HSK-A80	Ø20	Ø33	Ø42	105	52	10	M16x1
94.05.071.011	HSK-A80	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
94.05.071.012	HSK-A80	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	5	M16x1
95.05.071.014	HSK-A100	Ø3	Ø11	Ø15	85	10	-	-
95.05.071.013	HSK-A100	Ø4	Ø14	Ø22	85	20	5	M3
95.05.071.000	HSK-A100	Ø5	Ø16	Ø22	85	20	10	M4
95.05.071.001	HSK-A100	Ø6	Ø21	Ø27	85	36	10	M5
95.05.071.002	HSK-A100	Ø8	Ø21	Ø27	85	36	10	M6
95.05.071.003	HSK-A100	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1
95.05.071.018	HSK-A100	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
95.05.071.004	HSK-A100	Ø12	Ø24	Ø32	95	47	10	M10x1
95.05.071.005	HSK-A100	Ø14	Ø27	Ø34	95	47	10	M10x1
95.05.071.006	HSK-A100	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1
95.05.071.007	HSK-A100	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1
95.05.071.008	HSK-A100	Ø20	Ø33	Ø42	105	52	10	M16x1
95.05.071.009	HSK-A100	Ø25	Ø44	Ø53	115	56	10	M16x1
95.05.071.010	HSK-A100	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1
95.05.071.011	HSK-A100	Ø40	Ø78	Ø90	150	90	10	M16x1
95.05.071.012	HSK-A100	Ø50	Ø78	Ø90	150	90	10	M16x1

DIN 69893 HSK-A, verlängerte Ausführung



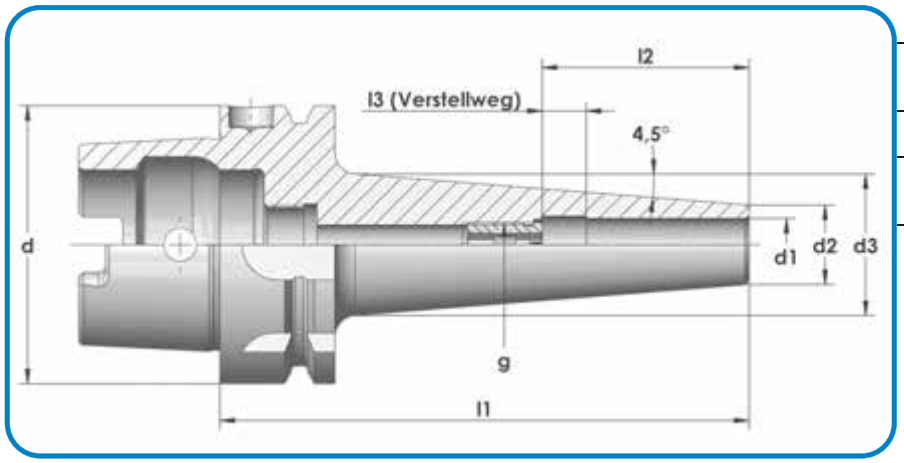
shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A execution long

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
91.05.071.203	HSK-A 40	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
91.05.071.204	HSK-A 40	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
91.05.071.205	HSK-A 40	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
91.05.071.206	HSK-A 40	Ø12	Ø24	Ø32	120	42	10	M10x1
91.05.071.207	HSK-A 40	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1
91.05.071.208	HSK-A 40	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
92.05.071.203	HSK-A 50	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
92.05.071.204	HSK-A 50	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
92.05.071.205	HSK-A 50	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
92.05.071.206	HSK-A 50	Ø12	Ø24	Ø32	120	42	10	M10x1
92.05.071.207	HSK-A 50	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1
92.05.071.208	HSK-A 50	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
92.05.071.209	HSK-A 50	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1
92.05.071.210	HSK-A 50	Ø20	Ø33	Ø40	120	52	10	M16x1
92.05.071.100	HSK-A 50	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-
92.05.071.101	HSK-A 50	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3
92.05.071.102	HSK-A 50	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4
92.05.071.103	HSK-A 50	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
92.05.071.104	HSK-A 50	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
92.05.071.105	HSK-A 50	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
92.05.071.106	HSK-A 50	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
92.05.071.107	HSK-A 50	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1
92.05.071.108	HSK-A 50	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1
92.05.071.109	HSK-A 50	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
92.05.071.110	HSK-A 50	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
93.05.071.200	HSK-A 63	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-
93.05.071.201	HSK-A 63	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3
93.05.071.202	HSK-A 63	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4
93.05.071.203	HSK-A 63	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
93.05.071.204	HSK-A 63	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
93.05.071.205	HSK-A 63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
93.05.071.206	HSK-A 63	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1
93.05.071.207	HSK-A 63	Ø14	Ø27	Ø34	120	50	10	M10x1
93.05.071.208	HSK-A 63	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
93.05.071.209	HSK-A 63	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1
93.05.071.210	HSK-A 63	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1
93.05.071.211	HSK-A 63	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1
93.05.071.100	HSK-A 63	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-
93.05.071.101	HSK-A 63	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3
93.05.071.102	HSK-A 63	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4
93.05.071.103	HSK-A 63	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
93.05.071.104	HSK-A 63	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
93.05.071.105	HSK-A 63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
93.05.071.106	HSK-A 63	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
93.05.071.107	HSK-A 63	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1
93.05.071.108	HSK-A 63	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1
93.05.071.109	HSK-A 63	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
93.05.071.110	HSK-A 63	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
93.05.071.111	HSK-A 63	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1
93.05.071.112	HSK-A 63	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16x1
93.05.071.123	HSK-A 63	Ø6	21	27	200	36	10	M5

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	HSK-d	d1	d2	d3	l1	l2	l3	g
93.05.071.124	HSK-A 63	8	21	27	200	36	10	M6x1
93.05.071.125	HSK-A 63	10	24	32	200	42	10	M8x1
93.05.071.126	HSK-A 63	12	24	32	200	47	10	M10x1
93.05.071.128	HSK-A 63	16	27	34	200	50	10	M12x1
93.05.071.130	HSK-A 63	20	33	42	200	52	10	M16x1
93.05.071.132	HSK-A 63	32	44	53	200	62	10	M16x1
94.05.071.203	HSK-A 80	6	21	27	120	36	10	M5
94.05.071.204	HSK-A 80	8	21	27	120	36	10	M6x1
94.05.071.205	HSK-A 80	10	24	32	120	42	10	M8x1
94.05.071.206	HSK-A 80	12	24	32	120	47	10	M10x1
94.05.071.207	HSK-A 80	14	27	34	120	47	10	M10x1
94.05.071.101	HSK-A 80	4	14	22	160	20	5	M4
94.05.071.103	HSK-A 80	6	21	27	160	36	10	M5
94.05.071.104	HSK-A 80	8	21	27	160	36	10	M6
94.05.071.105	HSK-A 80	10	24	32	160	42	10	M8x1
94.05.071.106	HSK-A 80	12	24	32	160	47	10	M10x1
94.05.071.107	HSK-A 80	14	27	34	160	47	10	M10x1
94.05.071.108	HSK-A 80	16	27	34	160	50	10	M12x1
94.05.071.109	HSK-A 80	18	33	42	160	50	10	M12x1
94.05.071.110	HSK-A 80	20	33	42	160	52	10	M16x1
94.05.071.111	HSK-A 80	25	44	53	160	58	10	M16x1
94.05.071.112	HSK-A 80	32	44	53	160	61	10	M16x1
95.05.071.101	HSK-A 100	6	21	27	120	36	10	M5
95.05.071.102	HSK-A 100	8	21	27	120	36	10	M6
95.05.071.103	HSK-A 100	10	24	32	120	42	10	M8x1
95.05.071.104	HSK-A 100	12	24	32	120	47	10	M10x1
95.05.071.105	HSK-A 100	14	27	34	120	47	10	M10x1
95.05.071.106	HSK-A 100	16	27	34	120	50	10	M12x1
95.05.071.107	HSK-A 100	18	33	42	120	50	10	M12x1
95.05.071.108	HSK-A 100	20	33	42	120	52	10	M16x1
95.05.071.109	HSK-A 100	25	44	53	120	58	10	M16x1
95.05.071.110	HSK-A 100	32	44	53	120	61	10	M16x1
95.05.071.202	HSK-A 100	5	16	22	160	20	5	M4
95.05.071.203	HSK-A 100	6	21	27	160	36	10	M5
95.05.071.204	HSK-A 100	8	21	27	160	36	10	M6
95.05.071.205	HSK-A 100	10	24	32	160	42	10	M8x1
95.05.071.206	HSK-A 100	12	24	32	160	47	10	M10x1
95.05.071.207	HSK-A 100	14	27	34	160	47	10	M10x1
95.05.071.208	HSK-A 100	16	27	34	160	50	10	M12x1
95.05.071.209	HSK-A 100	18	33	42	160	50	10	M12x1
95.05.071.210	HSK-A 100	20	33	42	160	52	10	M16x1
95.05.071.211	HSK-A 100	25	44	53	160	58	10	M16x1
95.05.071.212	HSK-A 100	32	44	53	160	62	10	M16x1
95.05.071.300	HSK-A 100	3	11	15	200	10	-	-
95.05.071.301	HSK-A 100	4	14	22	200	20	5	M3
95.05.071.302	HSK-A 100	5	16	22	200	20	5	M4
95.05.071.303	HSK-A 100	6	21	27	200	36	10	M5
95.05.071.304	HSK-A 100	8	21	27	200	36	10	M6
95.05.071.305	HSK-A 100	10	24	32	200	42	10	M8x1
95.05.071.306	HSK-A 100	12	24	32	200	47	10	M10x1
95.05.071.307	HSK-A 100	14	27	34	200	47	10	M10x1
95.05.071.308	HSK-A 100	16	27	34	200	50	10	M12x1
95.05.071.309	HSK-A 100	18	33	42	200	50	10	M12x1
95.05.071.310	HSK-A 100	20	33	42	200	52	10	M16x1
95.05.071.311	HSK-A 100	25	44	53	200	58	10	M16x1
95.05.071.312	HSK-A 100	32	44	53	200	62	10	M16x1
95.05.071.313	HSK-A 100	40	78	90	200	90	10	M16x1
95.05.071.314	HSK-A 100	50	78	90	200	90	10	M16x1
95.05.071.403	HSK-A 100	6	21	27	250	36	10	M5
95.05.071.404	HSK-A 100	8	21	27	250	36	10	M6
95.05.071.405	HSK-A 100	10	24	32	250	42	10	M8x1
95.05.071.406	HSK-A 100	12	24	32	250	47	10	M10x1
95.05.071.407	HSK-A 100	14	27	34	250	47	10	M10x1
95.05.071.408	HSK-A 100	16	27	34	250	50	10	M12x1
95.05.071.422	HSK-A 100	10	24	32	300	42	10	M8x1
95.05.071.423	HSK-A 100	12	24	32	300	47	10	M10x1
95.05.071.424	HSK-A 100	14	27	34	300	47	10	M10x1

DIN 69893 HSK-A, schlanke Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, slim version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, execution version

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

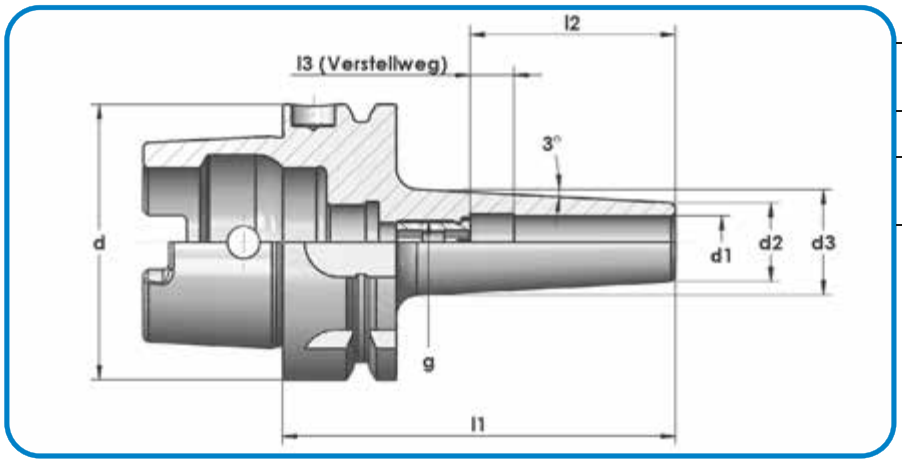
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.071.270	HSK-A63	Ø6	Ø15	Ø30	120	36	10	M5
93.05.071.272	HSK-A63	Ø8	Ø15	Ø30	120	36	10	M6
93.05.071.274	HSK-A63	Ø10	Ø15	Ø33	120	42	10	M8x1
93.05.071.276	HSK-A63	Ø12	Ø18	Ø33	120	47	10	M10x1
93.05.071.271	HSK-A63	Ø6	Ø15	Ø30	160	36	10	M5
93.05.071.273	HSK-A63	Ø8	Ø15	Ø30	160	36	10	M6
93.05.071.275	HSK-A63	Ø10	Ø18	Ø33	160	42	10	M8x1
93.05.071.277	HSK-A63	Ø12	Ø18	Ø33	160	47	10	M10x1
95.05.071.270	HSK-A100	Ø6	Ø15	Ø30	120	36	10	M5
95.05.071.272	HSK-A100	Ø8	Ø15	Ø30	120	36	10	M6
95.05.071.274	HSK-A100	Ø10	Ø18	Ø30	120	42	10	M8x1
95.05.071.276	HSK-A100	Ø12	Ø18	Ø33	120	47	10	M10x1
95.05.071.278	HSK-A100	Ø14	Ø21	Ø36	120	47	10	M10x1
95.05.071.280	HSK-A100	Ø16	Ø21	Ø36	120	50	10	M12x1
95.05.071.271	HSK-A100	Ø6	Ø15	Ø30	160	36	10	M5
95.05.071.273	HSK-A100	Ø8	Ø15	Ø30	160	36	10	M6
95.05.071.275	HSK-A100	Ø10	Ø18	Ø30	160	42	10	M8x1
95.05.071.277	HSK-A100	Ø12	Ø18	Ø33	160	47	10	M10x1
95.05.071.279	HSK-A100	Ø14	Ø21	Ø36	160	47	10	M10x1
95.05.071.281	HSK-A100	Ø16	Ø21	Ø36	160	50	10	M12x1
95.05.071.370	HSK-A100	Ø6	Ø15	Ø30	200	36	10	M5
95.05.071.372	HSK-A100	Ø8	Ø15	Ø30	200	36	10	M6
95.05.071.374	HSK-A100	Ø10	Ø18	Ø30	200	42	10	M8x1
95.05.071.376	HSK-A100	Ø12	Ø18	Ø33	200	47	10	M10x1
95.05.071.378	HSK-A100	Ø14	Ø21	Ø36	200	47	10	M10x1
95.05.071.380	HSK-A100	Ø16	Ø21	Ø36	200	50	10	M12x1
95.05.071.371	HSK-A100	Ø6	Ø15	Ø30	220	36	10	M5
95.05.071.373	HSK-A100	Ø8	Ø15	Ø30	220	36	10	M6
95.05.071.375	HSK-A100	Ø10	Ø18	Ø30	220	42	10	M8x1
95.05.071.377	HSK-A100	Ø12	Ø18	Ø33	220	47	10	M10x1
95.05.071.379	HSK-A100	Ø14	Ø21	Ø36	220	47	10	M10x1
95.05.071.381	HSK-A100	Ø16	Ø21	Ø36	220	50	10	M12x1



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, slim version 3°

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, execution mince 3°

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

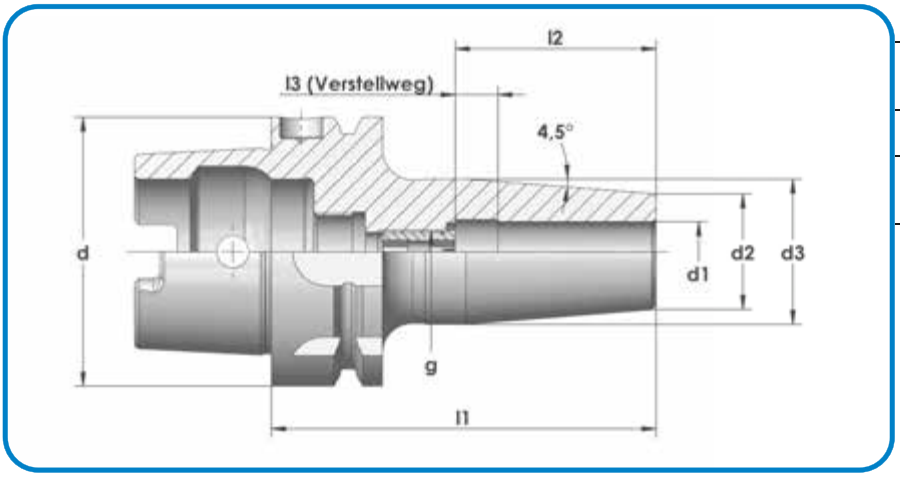
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.071.300	HSK-A63	Ø3	Ø8	Ø13	80	10	-	-
93.05.071.301	HSK-A63	Ø4	Ø9	Ø14	80	20	5	M3
93.05.071.302	HSK-A63	Ø5	Ø10	Ø15	80	20	5	M4
93.05.071.303	HSK-A63	Ø6	Ø12	Ø17	80	36	10	M5
93.05.071.304	HSK-A63	Ø8	Ø16	Ø21	80	36	10	M6
93.05.071.305	HSK-A63	Ø10	Ø20	Ø25,7	85	42	10	M8x1
93.05.071.306	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø30,2	90	47	10	M10x1
93.05.071.307	HSK-A63	Ø14	Ø26	Ø32,2	90	47	10	M10x1
93.05.071.308	HSK-A63	Ø16	Ø28	Ø34,8	95	50	10	M12x1
93.05.071.309	HSK-A63	Ø18	Ø31	Ø37,7	95	50	10	M12x1
93.05.071.310	HSK-A63	Ø20	Ø34	Ø41,2	100	52	10	M16x1
93.05.071.311	HSK-A63	Ø25	Ø39	Ø48,2	115	58	10	M16x1
93.05.071.312	HSK-A63	Ø32	Ø44	Ø50	120	62	10	M16x1
93.05.071.327	HSK-A63	Ø3	Ø8	Ø17,75	120	10	-	-
93.05.071.330	HSK-A63	Ø6	Ø12	Ø17	120	36	10	M5
93.05.071.357	HSK-A63	Ø6	Ø12	Ø17	150	36	10	M5
93.05.071.358	HSK-A63	Ø8	Ø16	Ø22	150	36	10	M6
93.05.071.359	HSK-A63	Ø10	Ø20	Ø26	150	42	10	M8x1

DIN 69893 HSK-A, Zoll



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, Inch

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, Pouce

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

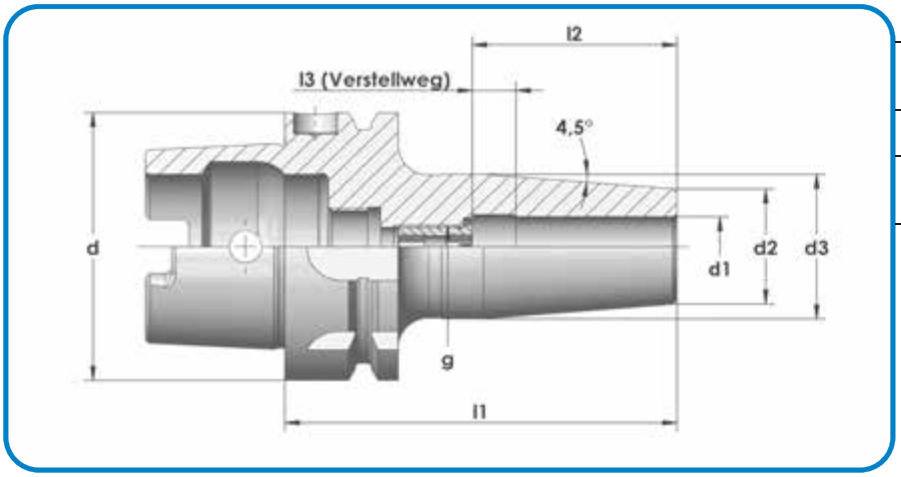
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.071.219	HSK-A63	Ø1/8"	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
93.05.071.220	HSK-A63	Ø1/4"	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
93.05.071.227	HSK-A63	Ø5/16"	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
93.05.071.221	HSK-A63	Ø3/8"	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
93.05.071.222	HSK-A63	Ø1/2"	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
93.05.071.223	HSK-A63	Ø5/8"	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
93.05.071.224	HSK-A63	Ø3/4"	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
93.05.071.225	HSK-A63	Ø1"	Ø44	Ø53	115	58	10	M20x1
93.05.071.226	HSK-A63	Ø1 1/4"	Ø44	Ø53	120	61	10	M20x1
95.05.071.019	HSK-A100	Ø1/8"	Ø14	Ø22	90	20	5	M3
95.05.071.020	HSK-A100	Ø1/4"	Ø21	Ø27	85	36	10	M5
95.05.071.030	HSK-A100	Ø5/16"	Ø24	Ø27	90	36	10	M6
95.05.071.021	HSK-A100	Ø3/8"	Ø24	Ø32	90	42	10	M8 x1
95.05.071.022	HSK-A100	Ø7/16"	Ø24	Ø32	95	47	10	M8 x1
95.05.071.023	HSK-A100	Ø1/2"	Ø27	Ø34	95	47	10	M10x1
95.05.071.024	HSK-A100	Ø5/8"	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1
95.05.071.025	HSK-A100	Ø3/4"	Ø44	Ø53	105	52	10	M16x1
95.05.071.026	HSK-A100	Ø1"	Ø44	Ø53	115	58	10	M20x1
95.05.071.027	HSK-A100	Ø1 1/4"	Ø44	Ø53	120	61	10	M20x1
95.05.071.040	HSK-A100	Ø1/8"	Ø14	Ø22	6" = (152,4)	20	5	M3
95.05.071.041	HSK-A100	Ø1/4"	Ø21	Ø27	6" = (152,4)	36	10	M5
95.05.071.042	HSK-A100	Ø5/16"	Ø24	Ø27	6" = (152,4)	36	10	M6
95.05.071.043	HSK-A100	Ø3/8"	Ø24	Ø32	6" = (152,4)	42	10	M8x1
95.05.071.044	HSK-A100	Ø7/16"	Ø24	Ø32	6" = (152,4)	47	10	M8x1
95.05.071.045	HSK-A100	Ø1/2"	Ø27	Ø34	6" = (152,4)	47	10	M10x1
95.05.071.046	HSK-A100	Ø5/8"	Ø33	Ø42	6" = (152,4)	50	10	M12x1
95.05.071.047	HSK-A100	Ø3/4"	Ø44	Ø53	6" = (152,4)	52	10	M16x1
95.05.071.048	HSK-A100	Ø1"	Ø44	Ø53	6" = (152,4)	58	10	M20x1
95.05.071.049	HSK-A100	Ø1 1/4"	Ø44	Ø53	6" = (152,4)	61	10	M20x1



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, stainless

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, inoxydable

EDELSTAHL Rostfrei®

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

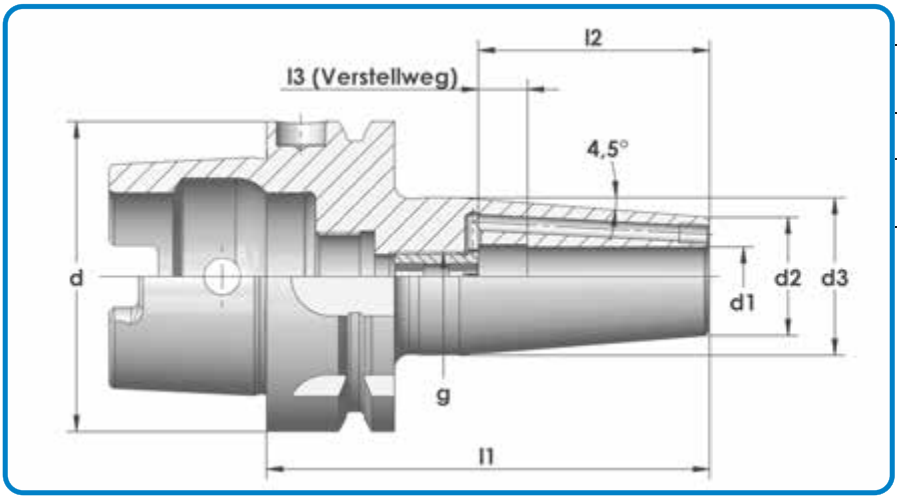
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.071.053	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
93.05.071.054	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
93.05.071.055	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M 8x1
93.05.071.056	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
93.05.071.057	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
93.05.071.058	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
93.05.071.059	HSK-A63	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
93.05.071.060	HSK-A63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
93.05.071.061	HSK-A63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
93.05.071.066	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	100	36	10	M5
93.05.071.067	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	100	36	10	M6
93.05.071.068	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	100	42	10	M8x1
93.05.071.069	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1
93.05.071.070	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	100	47	10	M10x1
93.05.071.071	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1

DIN 69893 HSK-A, H_2O



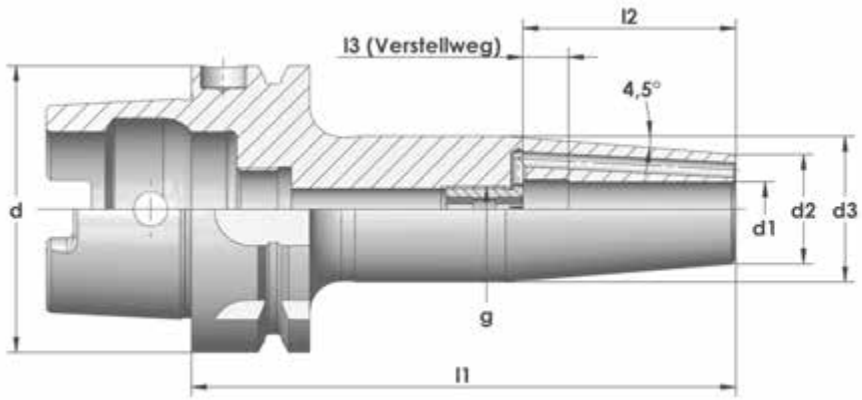
shrink chuck InduTerm® H_2O
DIN 69893 HSK-A

Mandrin de retrecissement InduTerm® H_2O
DIN 69893 HSK-A

Vorteile H_2O:
höhere Standzeit erhöhte Prozesssicherheit

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.271.000	HSK-A 63	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
93.05.271.001	HSK-A 63	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
93.05.271.002	HSK-A 63	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
93.05.271.003	HSK-A 63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
93.05.271.004	HSK-A 63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
93.05.271.005	HSK-A 63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
93.05.271.006	HSK-A 63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
93.05.271.007	HSK-A 63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
93.05.271.008	HSK-A 63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
93.05.271.009	HSK-A 63	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
93.05.271.010	HSK-A 63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
93.05.271.011	HSK-A 63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
93.05.271.012	HSK-A 63	Ø32	Ø44	Ø53	120	61	10	M16x1
94.05.271.000	HSK-A 80	Ø3	Ø11	Ø15	85	10	-	-
94.05.271.001	HSK-A 80	Ø4	Ø14	Ø22	85	20	5	M3
94.05.271.002	HSK-A 80	Ø5	Ø16	Ø22	85	20	5	M4
94.05.271.003	HSK-A 80	Ø6	Ø21	Ø27	85	36	10	M5
94.05.271.004	HSK-A 80	Ø8	Ø21	Ø27	85	36	10	M6
94.05.271.005	HSK-A 80	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1
94.05.271.006	HSK-A 80	Ø12	Ø24	Ø32	95	47	10	M10x1
94.05.271.007	HSK-A 80	Ø14	Ø27	Ø34	95	47	10	M10x1
94.05.271.008	HSK-A 80	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1
94.05.271.009	HSK-A 80	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1
94.05.271.010	HSK-A 80	Ø20	Ø33	Ø42	105	52	10	M16x1
95.05.271.014	HSK-A 100	Ø3	Ø11	Ø15	85	10	-	-
95.05.271.015	HSK-A 100	Ø4	Ø14	Ø23	85	20	5	M3
95.05.271.000	HSK-A 100	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
95.05.271.001	HSK-A 100	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
95.05.271.002	HSK-A 100	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
95.05.271.003	HSK-A 100	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
95.05.271.004	HSK-A 100	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
95.05.271.005	HSK-A 100	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
95.05.271.006	HSK-A 100	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
95.05.271.007	HSK-A 100	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
95.05.271.008	HSK-A 100	Ø20	Ø33	Ø42	105	52	10	M16x1
95.05.271.009	HSK-A 100	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
95.05.271.010	HSK-A 100	Ø32	Ø44	Ø53	120	61	10	M16x1

Weitere H_2O-Power mit anderen Kegelvarianten und Durchmessern/Längen etc. auf Anfrage.



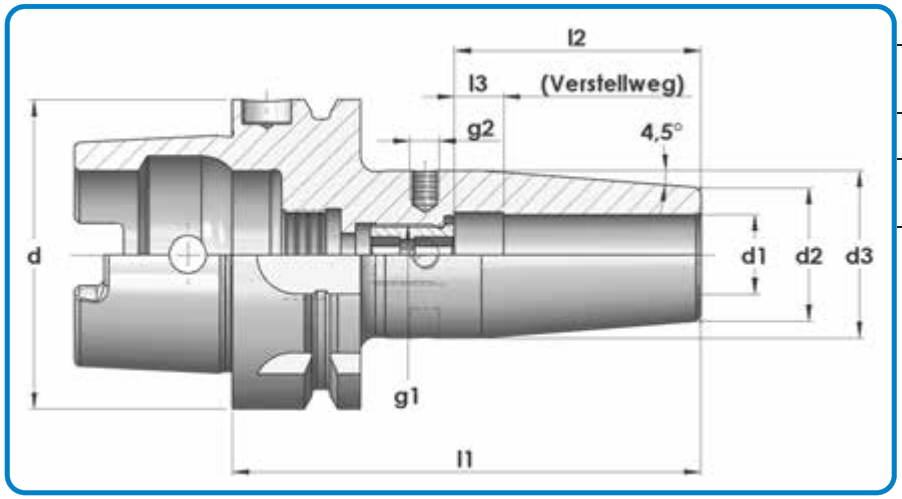
shrink chuck InduTerm® H_2O
DIN 69893 HSK-A, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm® H_2O
DIN 69893 HSK-A, ececution long

Vorteile H_2O:
höhere Standzeit, erhöhte Prozesssicherheit

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
93.05.271.200	HSK-A 63	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-
93.05.271.201	HSK-A 63	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3
93.05.271.202	HSK-A 63	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4
93.05.271.203	HSK-A 63	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
93.05.271.204	HSK-A 63	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
93.05.271.205	HSK-A 63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
93.05.271.206	HSK-A 63	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1
93.05.271.207	HSK-A 63	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1
93.05.271.208	HSK-A 63	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
93.05.271.209	HSK-A 63	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1
93.05.271.210	HSK-A 63	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1
93.05.271.211	HSK-A 63	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1
93.05.271.100	HSK-A 63	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-
93.05.271.101	HSK-A 63	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3
93.05.271.102	HSK-A 63	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4
93.05.271.103	HSK-A 63	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
93.05.271.104	HSK-A 63	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
93.05.271.105	HSK-A 63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
93.05.271.106	HSK-A 63	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
93.05.271.107	HSK-A 63	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1
93.05.271.108	HSK-A 63	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1
93.05.271.109	HSK-A 63	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
93.05.271.110	HSK-A 63	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
93.05.271.111	HSK-A 63	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1
93.05.271.112	HSK-A 63	Ø32	Ø44	Ø53	160	61	10	M16x1
95.05.271.100	HSK-A100	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4
95.05.271.101	HSK-A100	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
95.05.271.102	HSK-A100	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
95.05.271.103	HSK-A100	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
95.05.271.104	HSK-A100	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1
95.05.271.105	HSK-A100	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1
95.05.271.106	HSK-A100	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
95.05.271.107	HSK-A100	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1
95.05.271.108	HSK-A100	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1
95.05.271.109	HSK-A100	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1
95.05.271.201	HSK-A100	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3
95.05.271.202	HSK-A100	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4
95.05.271.203	HSK-A100	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
95.05.271.204	HSK-A100	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
95.05.271.205	HSK-A100	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
95.05.271.206	HSK-A100	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
95.05.271.207	HSK-A100	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1
95.05.271.208	HSK-A100	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M 12x1
95.05.271.209	HSK-A100	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
95.05.271.210	HSK-A100	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
95.05.271.211	HSK-A100	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1
95.05.271.212	HSK-A100	Ø32	Ø44	Ø53	160	61	10	M16x1

DIN 69893 HSK-A, mit Wuchtgewinde



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, with balancing threads

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, avec fils d'équilibrage

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

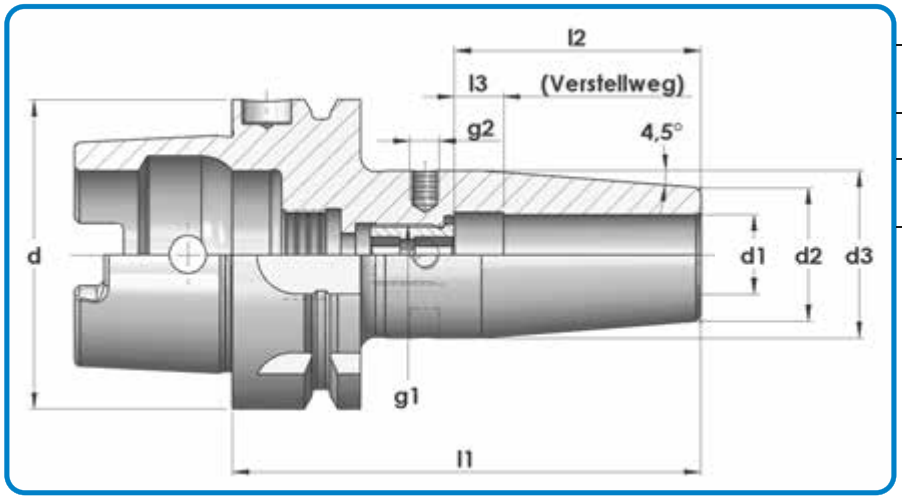
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g1**	**g2**
93.W5.071.000	HSK-A63	Ø3	Ø11	Ø15	80	-	-	-	4x90°-M6
93.W5.071.001	HSK-A63	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	4x90°-M6
93.W5.071.002	HSK-A63	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	4x90°-M6
93.W5.071.003	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	4x90°-M6
93.W5.071.004	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	4x90°-M6
93.W5.071.005	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1	4x90°-M6
93.W5.071.006	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.007	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.008	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.010	HSK-A63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.011	HSK-A63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.203	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	4x90°-M6
93.W5.071.204	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	4x90°-M6
93.W5.071.205	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	4x90°-M6
93.W5.071.206	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.207	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.208	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.210	HSK-A63	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.211	HSK-A63	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	6x60°-M6
93.W5.071.212	HSK-A63	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1	6x60°-M6
93.W5.071.103	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	4x90°-M6
93.W5.071.104	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	4x90°-M6
93.W5.071.105	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	4x90°-M6
93.W5.071.106	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.107	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.108	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.109	HSK-A63	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.110	HSK-A63	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.111	HSK-A63	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.112	HSK-A63	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16x1	6x60°-M6

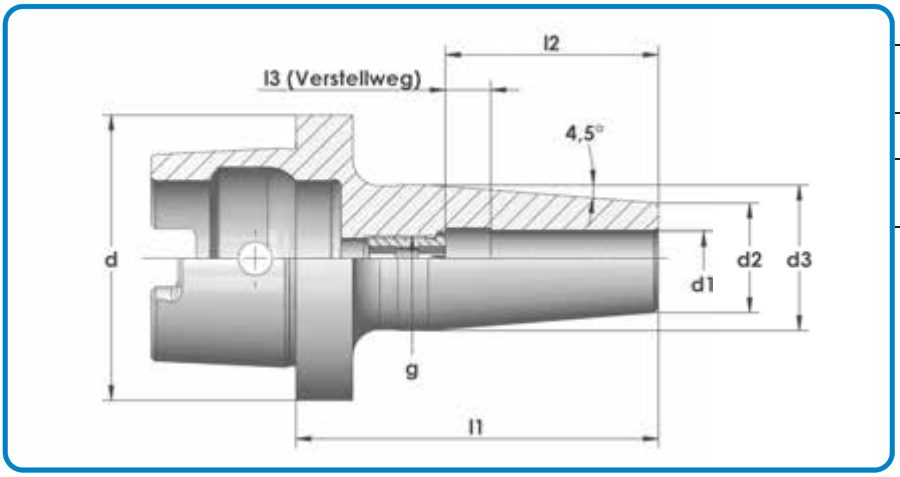


shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, with balancing threads

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-A, avec fils d'équilibrage

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g1**	**g2**
93.W5.071.123	HSK-A63	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	4x90°-M6
93.W5.071.124	HSK-A63	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	4x90°-M6
93.W5.071.125	HSK-A63	Ø10	Ø24	Ø32	200	42	10	M8x1	4x90°-M6
93.W5.071.126	HSK-A63	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.127	HSK-A63	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	4x90°-M6
93.W5.071.128	HSK-A63	Ø16	Ø27	Ø34	200	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.129	HSK-A63	Ø18	Ø33	Ø42	200	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.130	HSK-A63	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.132	HSK-A63	Ø32	Ø44	Ø53	200	62	10	M16x1	4x90°-M6
94.W5.071.203	HSK-A80	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	4x90°-M6
94.W5.071.205	HSK-A80	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	4x90°-M6
94.W5.071.207	HSK-A80	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	4x90°-M6
94.W5.071.210	HSK-A80	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	4x90°-M6
94.W5.071.105	HSK-A80	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	4x90°-M6
94.W5.071.106	HSK-A80	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	4x90°-M6
94.W5.071.107	HSK-A80	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	4x90°-M6
94.W5.071.111	HSK-A80	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	6x60°-M6
94.W5.071.306	HSK-A80	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	4x90°-M6
94.W5.071.310	HSK-A80	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	4x90°-M6
94.W5.071.311	HSK-A80	Ø25	Ø44	Ø53	200	58	10	M16x1	6x60°-M6
94.W5.071.312	HSK-A80	Ø32	Ø44	Ø53	200	62	10	M16x1	6x60°-M6
95.W5.071.014	HSK-A100	Ø3	Ø11	Ø15	85	-	-	-	4x90°-M6
95.W5.071.001	HSK-A100	Ø6	Ø21	Ø27	85	36	10	M5	4x90°-M6
95.W5.071.002	HSK-A100	Ø8	Ø21	Ø27	85	36	10	M6	4x90°-M6
95.W5.071.003	HSK-A100	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1	4x90°-M6
95.W5.071.004	HSK-A100	Ø12	Ø24	Ø32	95	47	10	M10x1	4x90°-M6
95.W5.071.005	HSK-A100	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	4x90°-M6
95.W5.071.006	HSK-A100	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1	4x90°-M6
93.W5.071.007	HSK-A100	Ø20	Ø33	Ø42	105	52	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.008	HSK-A100	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1	4x90°-M6
93.W5.071.010	HSK-A100	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1	4x90°-M6
95.W5.071.101	HSK-A100	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	4x90°-M6
95.W5.071.102	HSK-A100	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	4x90°-M6
95.W5.071.103	HSK-A100	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	4x90°-M6
95.W5.071.104	HSK-A100	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	4x90°-M6
95.W5.071.105	HSK-A100	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	4x90°-M6
95.W5.071.205	HSK-A100	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	4x90°-M6
95.W5.071.206	HSK-A100	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	4x90°-M6
95.W5.071.208	HSK-A100	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	4x90°-M6
95.W5.071.210	HSK-A100	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	4x90°-M6

DIN 69893 HSK-C



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-C

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-C

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

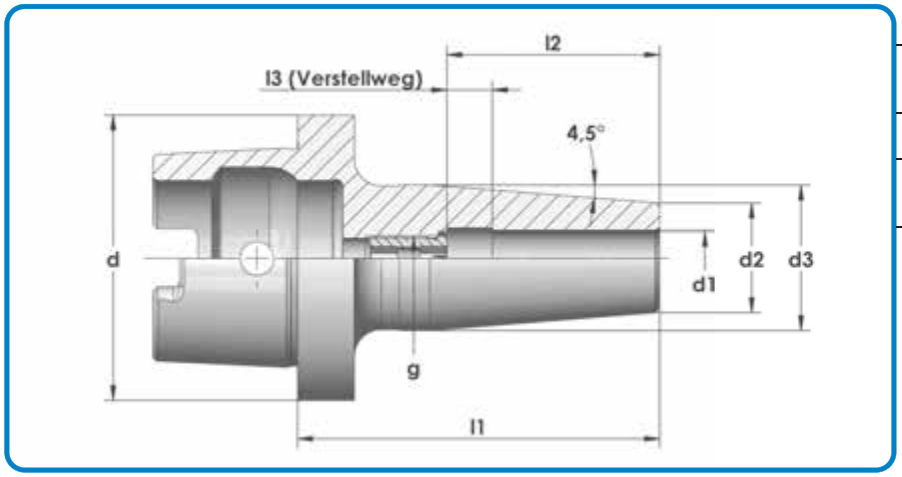
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
150.05.071.002	HSK-C 32	Ø4	Ø14	Ø22	65	20	5	M4
150.05.071.003	HSK-C 32	Ø6	Ø21	Ø27	65	36	10	M5
150.05.071.004	HSK-C 32	Ø6	Ø21	Ø27	75	36	10	M5
150.05.071.014	HSK-C 32	Ø8	Ø21	Ø27	65	36	10	M6
150.05.071.005	HSK-C 32	Ø8	Ø21	Ø27	75	36	10	M6
150.05.071.015	HSK-C 32	Ø10	Ø24	Ø32	65	42	10	M8x1
150.05.071.006	HSK-C 32	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1
150.05.071.016	HSK-C 32	Ø12	Ø24	Ø32	75	47	10	M10x1
150.05.071.008	HSK-C 32	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1
150.05.071.009	HSK-C 32	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1
151.05.071.000	HSK-C 40	Ø3	Ø11	Ø15	70	10	-	-
151.05.071.001	HSK-C 40	Ø4	Ø14	Ø22	70	20	5	M3
151.05.071.002	HSK-C 40	Ø5	Ø16	Ø22	70	20	5	M4
151.05.071.003	HSK-C 40	Ø6	Ø21	Ø27	70	36	10	M5
151.05.071.004	HSK-C 40	Ø8	Ø21	Ø27	70	36	10	M6
151.05.071.005	HSK-C 40	Ø10	Ø24	Ø32	70	42	10	M8x1
151.05.071.006	HSK-C 40	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1
151.05.071.016	HSK-C 40	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1
151.05.071.017	HSK-C 40	Ø14	Ø27	Ø34	70	47	10	M10x1
151.05.071.007	HSK-C 40	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1
151.05.071.008	HSK-C 40	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1
151.05.071.009	HSK-C 40	Ø18	Ø33	Ø42	80	50	10	M12x1
151.05.071.010	HSK-C 40	Ø20	Ø33	Ø42	80	52	10	M16x1
151.05.071.011	HSK-C 40	Ø25	Ø44	Ø53	100	82	10	M16x1
152.05.071.001	HSK-C 50	Ø4	Ø14	Ø22	70	20	5	M3
152.05.071.003	HSK-C 50	Ø6	Ø21	Ø27	70	36	10	M5
152.05.071.004	HSK-C 50	Ø8	Ø21	Ø27	70	36	10	M6
152.05.071.005	HSK-C 50	Ø10	Ø24	Ø32	75	42	10	M8x1
152.05.071.006	HSK-C 50	Ø12	Ø24	Ø32	75	47	10	M10x1
152.05.071.007	HSK-C 50	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1
152.05.071.008	HSK-C 50	Ø16	Ø27	Ø34	85	50	10	M12x1
152.05.071.009	HSK-C 50	Ø18	Ø33	Ø42	85	50	10	M12x1
152.05.071.010	HSK-C 50	Ø20	Ø33	Ø42	90	52	10	M16x1

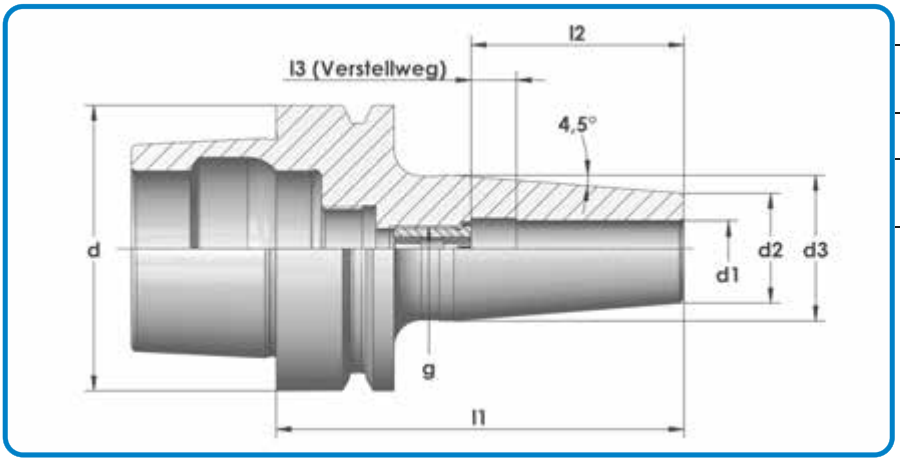


shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-C

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-C

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
153.05.071.003	HSK-C 63	Ø6	Ø21	Ø27	70	36	10	M5
153.05.071.013	HSK-C 63	Ø6	Ø21	Ø27	100	36	10	M5
153.05.071.004	HSK-C 63	Ø8	Ø21	Ø27	70	36	10	M6
153.05.071.005	HSK-C 63	Ø10	Ø24	Ø32	75	42	10	M8x1
153.05.071.006	HSK-C 63	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1
153.05.071.007	HSK-C 63	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1
153.05.071.008	HSK-C 63	Ø16	Ø27	Ø34	85	50	10	M12x1
153.05.071.009	HSK-C 63	Ø18	Ø33	Ø42	85	50	10	M12x1
153.05.071.010	HSK-C 63	Ø20	Ø33	Ø42	90	52	10	M16x1
153.05.071.015	HSK-C 63	Ø25	Ø44	Ø53	80	58	10	M16x1
153.05.071.011	HSK-C 63	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1
153.05.071.012	HSK-C 63	Ø32	Ø44	Ø53	110	61	10	M16x1

DIN 69893 HSK-E



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

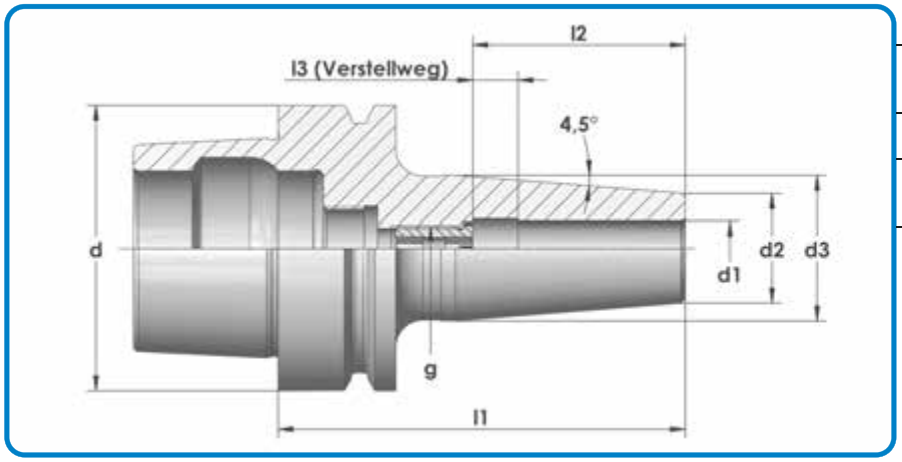
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
82.05.071.000	HSK-E25	Ø3	Ø11	Ø15	40	10	-	-
82.05.071.009	HSK-E25	Ø3	Ø11	Ø15	65	10	-	-
82.05.071.001	HSK-E25	Ø4	Ø12	Ø14	45	20	-	-
82.05.071.010	HSK-E25	Ø4	Ø12	Ø14	70	20	5	M3
82.05.071.002	HSK-E25	Ø5	Ø16	Ø20	50	20	-	-
82.05.071.011	HSK-E25	Ø6	Ø13	Ø18	45	29	7,5	M5
82.05.071.003	HSK-E25	Ø6	Ø14	Ø20	50	36	-	-
82.05.071.012	HSK-E25	Ø6	Ø14	Ø20	70	36	10	M5
82.05.071.004	HSK-E25	Ø8	Ø14	Ø20	50	36	-	-
82.05.071.005	HSK-E25	Ø10	Ø16	Ø20	60	42	-	-
82.05.071.006	HSK-E25	Ø12	Ø20	Ø26	70	47	-	-
82.05.071.008	HSK-E25	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	-	-
83.05.071.000	HSK-E32	Ø3	Ø11	Ø15	70	10	-	-
83.05.071.001	HSK-E32	Ø4	Ø14	Ø20	70	20	5	M3
83.05.071.002	HSK-E32	Ø5	Ø14	Ø20	70	20	5	M4
83.05.071.003	HSK-E32	Ø6	Ø21	Ø26	70	36	10	M5
83.05.071.004	HSK-E32	Ø8	Ø21	Ø26	70	36	10	M6
83.05.071.005	HSK-E32	Ø10	Ø24	Ø26	70	42	10	M8x1
83.05.071.006	HSK-E32	Ø12	Ø24	Ø26	85	47	10	M10x1
84.05.071.000	HSK-E40	Ø3	Ø11	Ø15	75	10	-	-
84.05.071.001	HSK-E40	Ø4	Ø14	Ø20	80	20	5	M3
84.05.071.002	HSK-E40	Ø5	Ø14	Ø20	80	20	5	M4
84.05.071.003	HSK-E40	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
84.05.071.004	HSK-E40	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
84.05.071.005	HSK-E40	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1
84.05.071.006	HSK-E40	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
84.05.071.007	HSK-E40	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
84.05.071.018	HSK-E40	Ø16	Ø27	Ø34	75	50	10	M12x1
84.05.071.008	HSK-E40	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1
84.05.071.014	HSK-E40	Ø16	Ø27	Ø34	110	50	10	M12x1
85.05.071.000	HSK-E50	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
85.05.071.001	HSK-E50	Ø4	Ø14	Ø20	80	20	5	M3
85.05.071.002	HSK-E50	Ø5	Ø14	Ø20	80	20	5	M4
85.05.071.003	HSK-E50	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
85.05.071.013	HSK-E50	Ø6	Ø21	Ø27	100	36	10	M5
85.05.071.004	HSK-E50	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
85.05.071.005	HSK-E50	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
85.05.071.006	HSK-E50	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
85.05.071.007	HSK-E50	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1

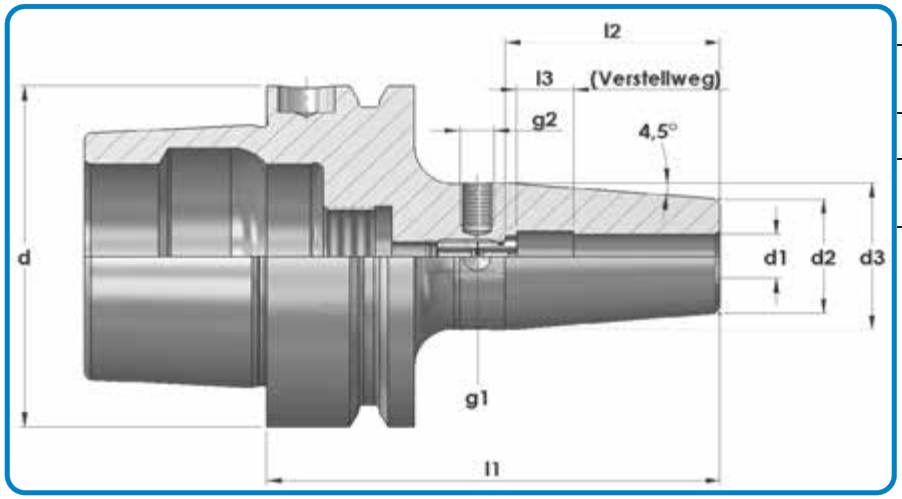


shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
85.05.071.008	HSK-E50	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
85.05.071.009	HSK-E50	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
85.05.071.010	HSK-E50	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
85.05.071.011	HSK-E50	Ø25	Ø44	Ø50	100	58	10	M16x1
86.05.071.000	HSK-E63	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
86.05.071.001	HSK-E63	Ø4	Ø14	Ø20	80	20	5	M3
86.05.071.002	HSK-E63	Ø5	Ø14	Ø20	80	20	5	M4
86.05.071.003	HSK-E63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
86.05.071.004	HSK-E63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
86.05.071.005	HSK-E63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
86.05.071.006	HSK-E63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
86.05.071.007	HSK-E63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
86.05.071.008	HSK-E63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
86.05.071.009	HSK-E63	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
86.05.071.010	HSK-E63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
86.05.071.011	HSK-E63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
86.05.071.012	HSK-E63	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M20x1

DIN 69893 HSK-E, mit Wuchtgewinde



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, with balancing threads

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, avec fils d'équilibrage

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

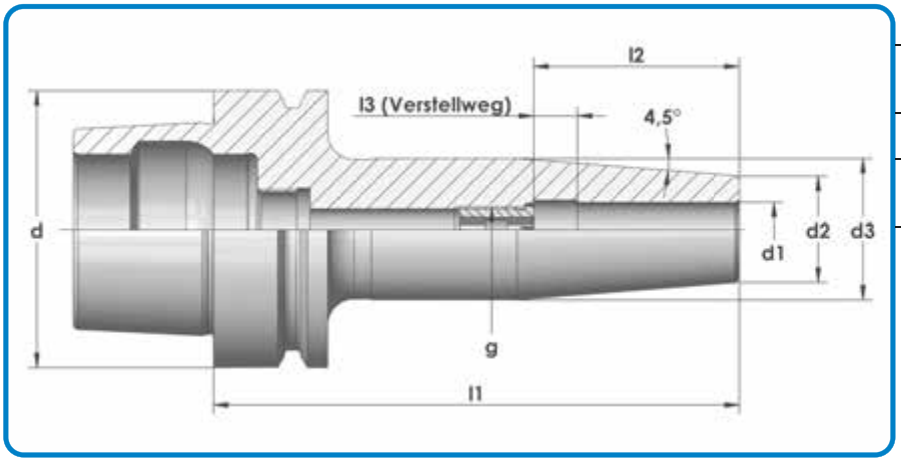
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g1**	**g2**
86.W5.071.003	HSK-E63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	4x90°-M6
86.W5.071.004	HSK-E63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	4x90°-M6
86.W5.071.005	HSK-E63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1	4x90°-M6
86.W5.071.006	HSK-E63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	4x90°-M6
86.W5.071.007	HSK-E63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1	4x90°-M6
86.W5.071.008	HSK-E63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1	4x90°-M6
86.W5.071.009	HSK-E63	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1	4x90°-M6
86.W5.071.010	HSK-E63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1	4x90°-M6
86.W5.071.011	HSK-E63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1	6x60°-M6
86.W5.071.012	HSK-E63	Ø32	Ø44	Ø53	115	62	10	M16x1	6x60°-M6



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, execution long

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

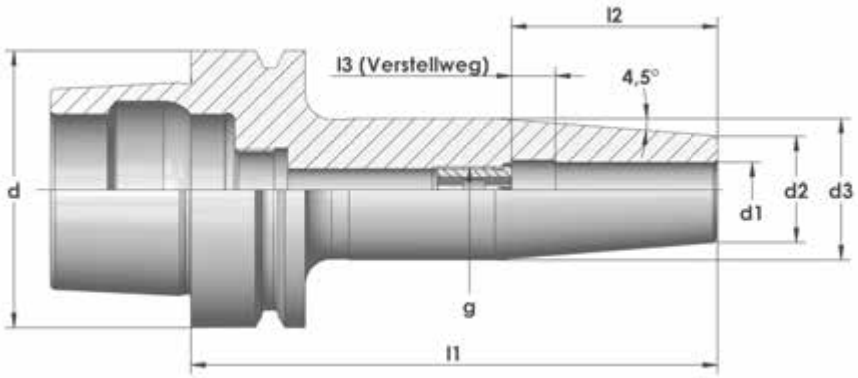
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
83.05.071.101	HSK-E32	Ø4	Ø14	Ø21	160	20	5	M3
83.05.071.102	HSK-E32	Ø5	Ø16	Ø24	160	20	5	M4
83.05.071.103	HSK-E32	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
83.05.071.104	HSK-E32	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
83.05.071.105	HSK-E32	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
83.05.071.106	HSK-E32	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
84.05.071.103	HSK-E40	Ø6	Ø21	Ø27	130	36	10	M5
84.05.071.104	HSK-E40	Ø8	Ø21	Ø27	130	36	10	M6
84.05.071.105	HSK-E40	Ø10	Ø24	Ø32	130	42	10	M8x1
84.05.071.106	HSK-E40	Ø12	Ø24	Ø32	130	47	10	M10x1
84.05.071.107	HSK-E40	Ø14	Ø27	Ø34	130	47	10	M10x1
84.05.071.108	HSK-E40	Ø16	Ø27	Ø34	130	50	10	M12x1
84.05.071.109	HSK-E40	Ø20	Ø27	Ø34	130	50	10	M12x1
85.05.071.200	HSK-E50	Ø3	Ø11	Ø21	120	10	-	-
85.05.071.201	HSK-E50	Ø4	Ø14	Ø21	120	20	5	M3
85.05.071.202	HSK-E50	Ø5	Ø16	Ø24	120	20	5	M4
85.05.071.203	HSK-E50	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
85.05.071.204	HSK-E50	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
85.05.071.205	HSK-E50	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
85.05.071.206	HSK-E50	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1
85.05.071.207	HSK-E50	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1
85.05.071.208	HSK-E50	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
85.05.071.209	HSK-E50	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1
85.05.071.210	HSK-E50	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1
85.05.071.100	HSK-E50	Ø3	Ø11	Ø21	160	10	-	-
85.05.071.101	HSK-E50	Ø4	Ø14	Ø21	160	20	5	M3
85.05.071.102	HSK-E50	Ø5	Ø16	Ø24	160	20	5	M4
85.05.071.103	HSK-E50	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
85.05.071.104	HSK-E50	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
85.05.071.105	HSK-E50	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
85.05.071.106	HSK-E50	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
85.05.071.107	HSK-E50	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1
85.05.071.108	HSK-E50	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1
85.05.071.109	HSK-E50	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
85.05.071.110	HSK-E50	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
86.05.071.201	HSK-E63	Ø4	Ø14	Ø21	120	20	5	M3
86.05.071.202	HSK-E63	Ø5	Ø16	Ø24	120	20	5	M4
86.05.071.203	HSK-E63	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
86.05.071.204	HSK-E63	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
86.05.071.205	HSK-E63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
86.05.071.206	HSK-E63	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1
86.05.071.208	HSK-E63	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1

DIN 69893 HSK-E, verlängerte Ausführung

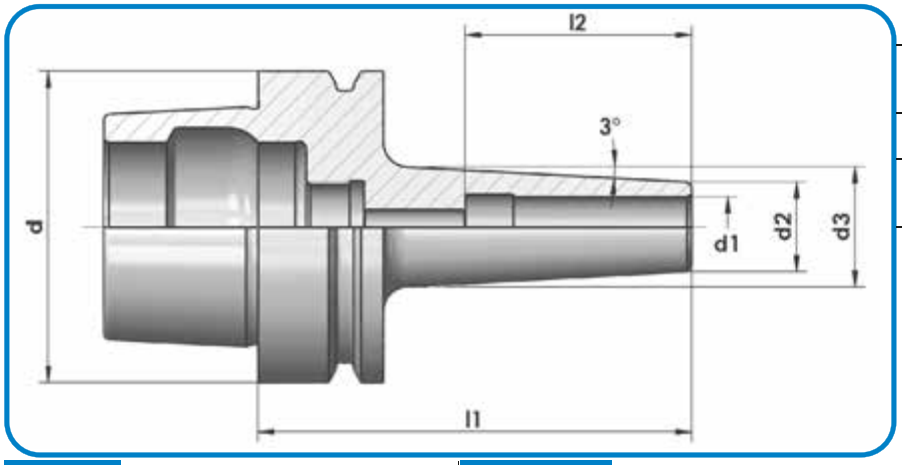


shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, execution long

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
86.05.071.100	HSK-E63	Ø3	Ø11	Ø21	160	10	--	--
86.05.071.101	HSK-E63	Ø4	Ø14	Ø21	160	20	5	M3
86.05.071.103	HSK-E63	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
86.05.071.104	HSK-E63	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
86.05.071.105	HSK-E63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
86.05.071.106	HSK-E63	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
86.05.071.108	HSK-E63	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1
86.05.071.109	HSK-E63	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
86.05.071.110	HSK-E63	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
86.05.071.111	HSK-E63	Ø25	Ø44	Ø42	160	58	10	M16x1

DIN 69893 HSK-E, HSC, schlanke Ausführung 3°



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, slim version 3°

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, execution mince 3°

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

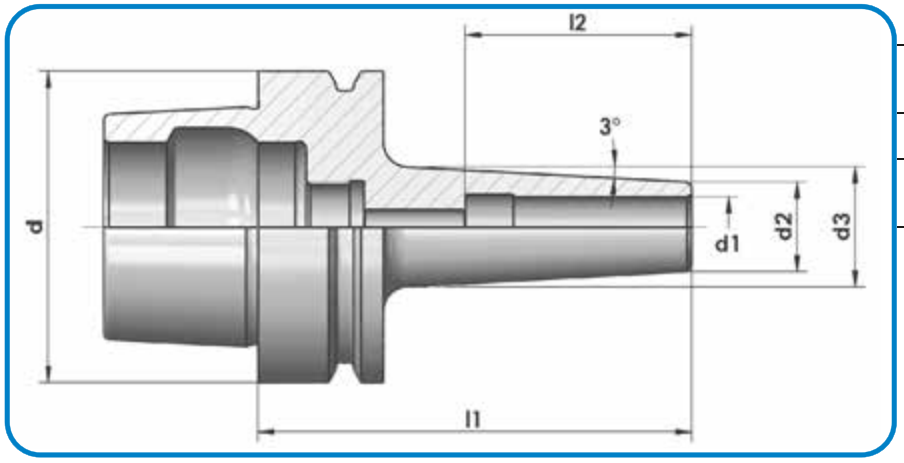
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**
82.05.071.300	HSK-E25	Ø3	Ø9	Ø12	40	10
82.05.071.301	HSK-E25	Ø4	Ø10	Ø13	40	20
82.05.071.302	HSK-E25	Ø5	Ø11	Ø15	50	20
82.05.071.303	HSK-E25	Ø6	Ø12	Ø16	50	36
82.05.071.304	HSK-E25	Ø8	Ø14	Ø20	50	36
82.05.071.305	HSK-E25	Ø10	Ø16	Ø20	50	37
83.05.071.300	HSK-E32	Ø3	Ø9	Ø13	60	10
83.05.071.301	HSK-E32	Ø4	Ø10	Ø14	60	20
83.05.071.302	HSK-E32	Ø5	Ø11	Ø15	60	20
83.05.071.303	HSK-E32	Ø6	Ø12	Ø16	60	36
83.05.071.304	HSK-E32	Ø8	Ø14	Ø18	60	36
83.05.071.305	HSK-E32	Ø10	Ø16	Ø20	60	42
83.05.071.306	HSK-E32	Ø12	Ø18	Ø22	60	42
84.05.071.300	HSK-E40	Ø3	Ø9	Ø13	60	10
84.05.071.301	HSK-E40	Ø4	Ø10	Ø14	60	20
84.05.071.303	HSK-E40	Ø6	Ø12	Ø16	60	36
84.05.071.306	HSK-E40	Ø8	Ø14	Ø20	60	36
84.05.071.309	HSK-E40	Ø10	Ø16	Ø20	60	42
84.05.071.312	HSK-E40	Ø12	Ø18	Ø23	65	47
84.05.071.314	HSK-E40	Ø14	Ø20	Ø25	65	47
84.05.071.316	HSK-E40	Ø16	Ø22	Ø27	70	50
84.05.071.302	HSK-E40	Ø5	Ø11	Ø15	80	20
84.05.071.304	HSK-E40	Ø6	Ø12	Ø19	80	36
84.05.071.307	HSK-E40	Ø8	Ø14	Ø20	80	36
84.05.071.310	HSK-E40	Ø10	Ø16	Ø22	80	42
84.05.071.313	HSK-E40	Ø12	Ø18	Ø24	80	47
84.05.071.315	HSK-E40	Ø14	Ø20	Ø26	80	47
84.05.071.317	HSK-E40	Ø16	Ø22	Ø28	80	50
84.05.071.305	HSK-E40	Ø6	Ø12	Ø22	120	36
84.05.071.308	HSK-E40	Ø8	Ø14	Ø24	120	36
84.05.071.311	HSK-E40	Ø10	Ø16	Ø26	120	42
85.05.071.300	HSK-E50	Ø3	Ø9	Ø14	76	10
85.05.071.301	HSK-E50	Ø4	Ø10	Ø15	76	20
85.05.071.302	HSK-E50	Ø5	Ø11	Ø16	76	20
85.05.071.303	HSK-E50	Ø6	Ø12	Ø17	76	36
85.05.071.306	HSK-E50	Ø8	Ø14	Ø21	76	36
85.05.071.309	HSK-E50	Ø10	Ø20	Ø25	76	42
85.05.071.313	HSK-E50	Ø12	Ø18	Ø23	76	47
85.05.071.304	HSK-E50	Ø6	Ø12	Ø22	126	36
85.05.071.307	HSK-E50	Ø8	Ø14	Ø24	126	36
85.05.071.310	HSK-E50	Ø10	Ø16	Ø26	126	42
85.05.071.312	HSK-E50	Ø12	Ø18	Ø23	126	47

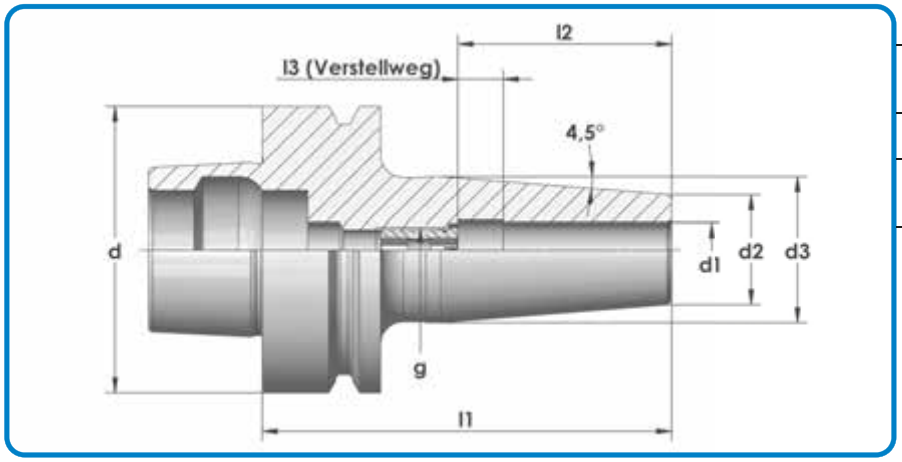
DIN 69893 HSK-E, HSC, schlanke Ausführung 3°



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, slim version 3°

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-E, execution mince 3°

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**
85.05.071.316	HSK-E50	Ø4	Ø10	Ø25	176	20
85.05.071.305	HSK-E50	Ø6	Ø12	Ø27	176	36
85.05.071.308	HSK-E50	Ø8	Ø14	Ø30	176	36
85.05.071.311	HSK-E50	Ø10	Ø16	Ø23	176	42
85.05.071.314	HSK-E50	Ø12	Ø18	Ø23	176	47
86.05.071.300	HSK-E63	Ø3	Ø8	Ø14	80	10
86.05.071.301	HSK-E63	Ø4	Ø9	Ø15	80	20
86.05.071.302	HSK-E63	Ø5	Ø10	Ø16	80	20
86.05.071.303	HSK-E63	Ø6	Ø12	Ø17	80	36
86.05.071.304	HSK-E63	Ø8	Ø16	Ø21	80	36
86.05.071.305	HSK-E63	Ø10	Ø20	Ø23	85	42
86.05.071.306	HSK-E63	Ø12	Ø24	Ø24	90	47
86.05.071.307	HSK-E63	Ø14	Ø26	Ø26	90	47
86.05.071.308	HSK-E63	Ø16	Ø28	Ø28	95	50
86.05.071.309	HSK-E63	Ø18	Ø31	Ø30	95	50
86.05.071.310	HSK-E63	Ø20	Ø33	Ø32	100	52
86.05.071.311	HSK-E63	Ø25	Ø39	Ø34	115	58
86.05.071.312	HSK-E63	Ø32	Ø44	Ø48	120	62



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-F

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-F

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

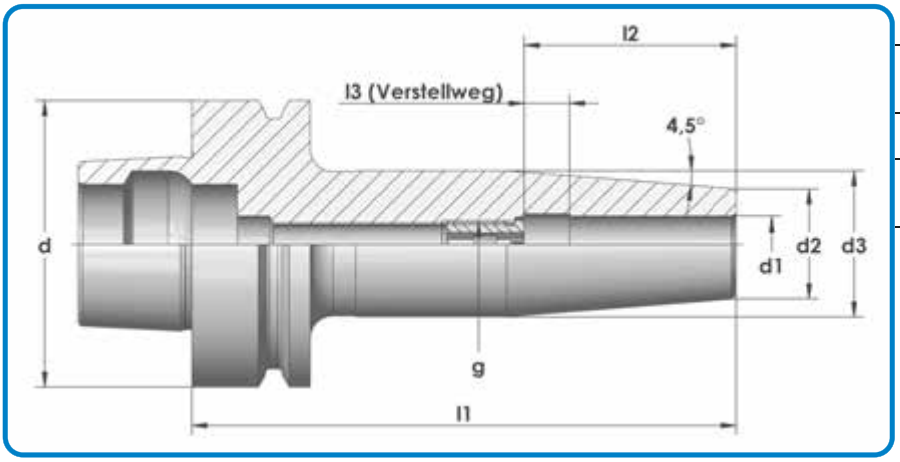
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
171.05.071.000	HSK-F63	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-
171.05.071.001	HSK-F63	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3
171.05.071.002	HSK-F63	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4
171.05.071.003	HSK-F63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5
171.05.071.004	HSK-F63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6
171.05.071.005	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1
171.05.071.006	HSK-F63	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1
171.05.071.007	HSK-F63	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1
171.05.071.008	HSK-F63	Ø16	Ø27	Ø34	95	50	10	M12x1
171.05.071.009	HSK-F63	Ø18	Ø33	Ø42	95	50	10	M12x1
171.05.071.010	HSK-F63	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1
171.05.071.011	HSK-F63	Ø25	Ø44	Ø53	115	58	10	M16x1
171.05.071.012	HSK-F63	Ø32	Ø44	Ø53	125	62	10	M16x1

DIN 69893 HSK-F, verlängerte Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-F, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-F, execution long

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

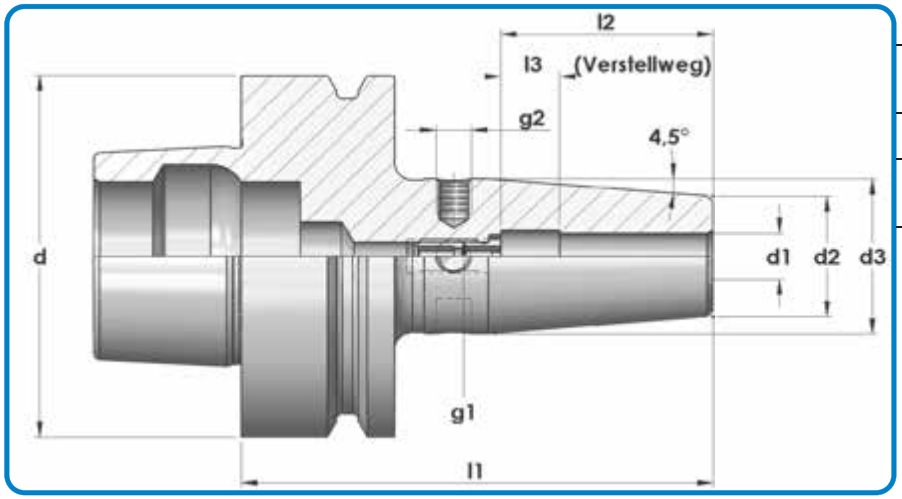
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**
171.05.071.200	HSK-F63	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-
171.05.071.201	HSK-F63	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3
171.05.071.202	HSK-F63	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4
171.05.071.203	HSK-F63	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5
171.05.071.204	HSK-F63	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6
171.05.071.205	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1
171.05.071.206	HSK-F63	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1
171.05.071.207	HSK-F63	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1
171.05.071.208	HSK-F63	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1
171.05.071.209	HSK-F63	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1
171.05.071.021	HSK-F63	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1
171.05.071.101	HSK-F63	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3
171.05.071.102	HSK-F63	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4
171.05.071.103	HSK-F63	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5
171.05.071.104	HSK-F63	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6
171.05.071.105	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1
171.05.071.106	HSK-F63	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1
171.05.071.107	HSK-F63	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1
171.05.071.108	HSK-F63	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1
171.05.071.109	HSK-F63	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1
171.05.071.110	HSK-F63	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1
171.05.071.111	HSK-F63	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1
171.05.071.112	HSK-F63	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16x1



shrink chuck InduTerm®
DIN 69893 HSK-F, with balancing threads

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69893 HSK-F, avec fils d'équilibrage

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

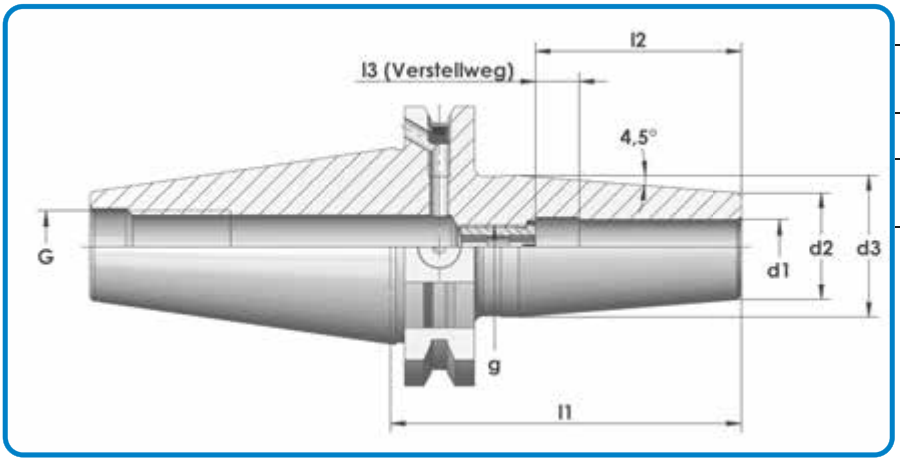
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**HSK-d**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g1**	**g2**
171.W5.071.003	HSK-F63	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	4x90° - M6
171.W5.071.004	HSK-F63	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	4x90° - M6
171.W5.071.015	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1	6x60° - M6
171.W5.071.005	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	85	42	10	M8x1	4x90° - M6
171.W5.071.205	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	4x90° - M6
171.W5.071.025	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	6x60° - M6
171.W5.071.105	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	4x90° - M6
171.W5.071.035	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	6x60° - M6
171.W5.071.115	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	180	42	10	M8x1	4x90° - M6
171.W5.071.045	HSK-F63	Ø10	Ø24	Ø32	180	42	10	M8x1	6x60° - M6

DIN 69871 Form AD+B

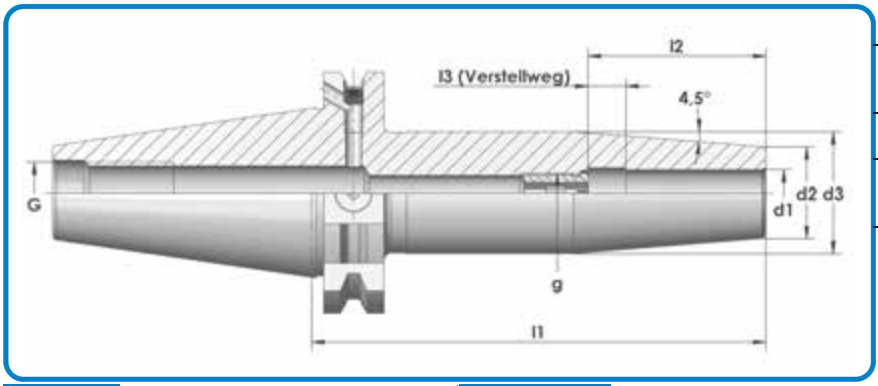


shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD+B

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD+B

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
64.05.071.000	SK 30	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M12
64.05.071.001	SK 30	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M12
64.05.071.002	SK 30	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M12
64.05.071.003	SK 30	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M12
64.05.071.004	SK 30	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M12
64.05.071.005	SK 30	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1	M12
64.05.071.006	SK 30	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M12
64.05.071.007	SK 30	Ø14	Ø27	Ø34	100	47	10	M10x1	M12
64.05.071.008	SK 30	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	M12
64.05.071.009	SK 30	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1	M12
64.05.071.010	SK 30	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1	M12
28.05.071.000	SK 40	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M16
28.05.071.001	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M16
28.05.071.002	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M16
28.05.071.003	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M16
28.05.071.004	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M16
28.05.071.005	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1	M16
28.05.071.006	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1	M16
28.05.071.007	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1	M16
28.05.071.008	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1	M16
28.05.071.009	SK 40	Ø18	Ø33	Ø41	80	50	10	M12x1	M16
28.05.071.010	SK 40	Ø20	Ø33	Ø41	80	52	10	M16x1	M16
28.05.071.011	SK 40	Ø25	Ø44	Ø50	100	58	10	M16x1	M16
28.05.071.012	SK 40	Ø32	Ø44	Ø50	100	62	10	M16x1	M16
30.05.071.000	SK 50	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M24
30.05.071.001	SK 50	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M24
30.05.071.002	SK 50	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M24
30.05.071.003	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M24
30.05.071.025	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	100	36	10	M5	M24
30.05.071.004	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M24
30.05.071.026	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	100	36	10	M6	M24
30.05.071.005	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1	M24
30.05.071.027	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	100	42	10	M8x1	M24
30.05.071.006	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1	M24
30.05.071.028	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M24
30.05.071.007	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1	M24
30.05.071.029	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	100	47	10	M10x1	M24
30.05.071.008	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1	M24
30.05.071.009	SK 50	Ø18	Ø33	Ø41	80	50	10	M12x1	M24
30.05.071.031	SK 50	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1	M24
30.05.071.020	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	70	52	10	M16x1	M24
30.05.071.010	SK 50	Ø20	Ø33	Ø41	80	52	10	M16x1	M24
30.05.071.021	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1	M24
30.05.071.011	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M24
30.05.071.012	SK 50	Ø32	Ø44	Ø53	100	62	10	M16x1	M24

DIN 69871 Form AD+B, verlängerte und lange Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD+B, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD+B, execution long

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

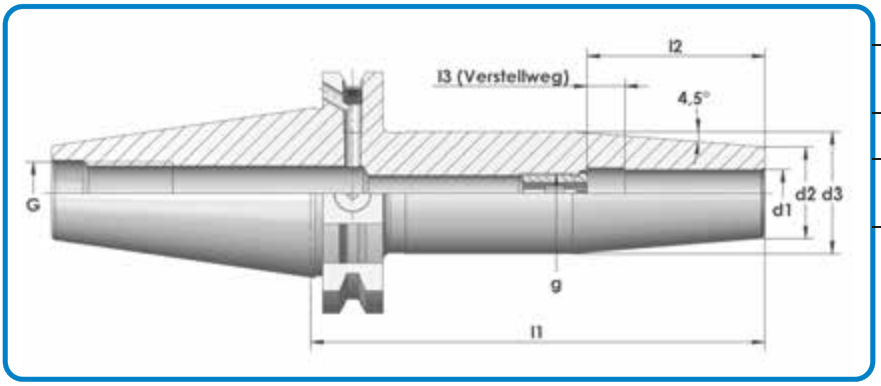
Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
64.05.071.015	SK 30	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-	M12
64.05.071.016	SK 30	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M12
64.05.071.017	SK 30	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4	M12
64.05.071.018	SK 30	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M12
64.05.071.019	SK 30	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M12
64.05.071.020	SK 30	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M12
64.05.071.021	SK 30	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M12
64.05.071.022	SK 30	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M12
64.05.071.023	SK 30	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M12
64.05.071.024	SK 30	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M12
64.05.071.025	SK 30	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M12
28.05.071.100	SK 40	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-	M16
28.05.071.101	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3	M16
28.05.071.102	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4	M16
28.05.071.103	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	M16
28.05.071.104	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	M16
28.05.071.105	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	M16
28.05.071.106	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	M16
28.05.071.107	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	M16
28.05.071.108	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1	M16
28.05.071.109	SK 40	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1	M16
28.05.071.110	SK 40	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	M16
28.05.071.111	SK 40	Ø25	Ø44	Ø50	120	58	10	M16x1	M16
28.05.071.112	SK 40	Ø32	Ø44	Ø50	120	62	10	M16x1	M16
28.05.071.300	SK 40	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-	M16
28.05.071.301	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M16
28.05.071.302	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4	M16
28.05.071.303	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M16
28.05.071.304	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M16
28.05.071.305	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M16
28.05.071.306	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M16
28.05.071.307	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M 16
28.05.071.308	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M16
28.05.071.309	SK 40	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M16
28.05.071.310	SK 40	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M16
28.05.071.311	SK 40	Ø25	Ø44	Ø50	160	58	10	M16x1	M16
28.05.071.312	SK 40	Ø32	Ø44	Ø50	160	62	10	M16x1	M16
28.05.071.200	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	200	20	5	M3	M24
28.05.071.201	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	200	20	5	M4	M24
28.05.071.203	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	M24
28.05.071.204	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	M24
28.05.071.205	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	200	42	10	M8x1	M24
28.05.071.206	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	M24
28.05.071.207	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M24
28.05.071.208	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	200	50	10	M12x1	M24

Fortsetzung auf Seite 24, Continuation on page 24, Continuation à page 24

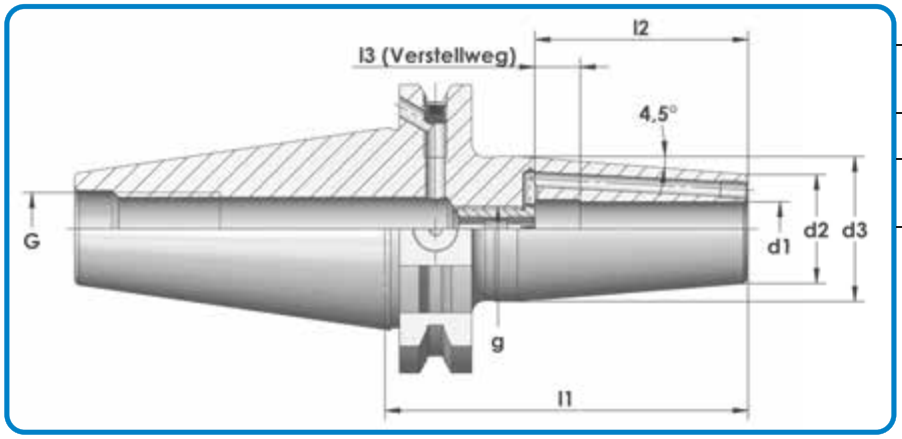
DIN 69871 Form AD+B, verlängerte und lange Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD+B, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD+B, execution long

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
28.05.071.209	SK 40	Ø18	Ø33	Ø42	200	50	10	M12x1	M24
28.05.071.210	SK 40	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	M24
28.05.071.211	SK 40	Ø25	Ø44	Ø50	200	58	10	M16x1	M24
28.05.071.212	SK 40	Ø32	Ø44	Ø50	200	58	10	M16x1	M24
30.05.071.120	SK 50	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-	M24
30.05.071.121	SK 50	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3	M24
30.05.071.122	SK 50	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4	M24
30.05.071.123	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	M24
30.05.071.124	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	M24
30.05.071.125	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	M24
30.05.071.126	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	M24
30.05.071.127	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	M24
30.05.071.128	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1	M24
30.05.071.129	SK 50	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1	M24
30.05.071.130	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	M24
30.05.071.131	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	M24
30.05.071.132	SK 50	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1	M24
30.05.071.101	SK 50	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M24
30.05.071.102	SK 50	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4	M24
30.05.071.103	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M24
30.05.071.104	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M24
30.05.071.105	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M24
30.05.071.106	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M24
30.05.071.107	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M24
30.05.071.108	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M24
30.05.071.109	SK 50	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M24
30.05.071.110	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M24
30.05.071.111	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	M24
30.05.071.112	SK 50	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16x1	M24
30.05.071.203	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	M24
30.05.071.204	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	M24
30.05.071.205	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	200	42	10	M8x1	M24
30.05.071.206	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M 10x1	M24
30.05.071.207	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M24
30.05.071.208	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	200	50	10	M12x1	M24
30.05.071.209	SK 50	Ø18	Ø33	Ø42	200	50	10	M12x1	M24
30.05.071.210	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	M24
30.05.071.211	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	200	58	10	M16x1	M24
30.05.071.212	SK 50	Ø32	Ø44	Ø53	200	62	10	M16x1	M24



shrink chuck InduTerm® H_2O
DIN 69871 AD+B

Mandrin de retrecissement InduTerm® H2O
DIN 69871 AD+B

Vorteile H_2O:
höhere Standzeit erhöhte Prozesssicherheit

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

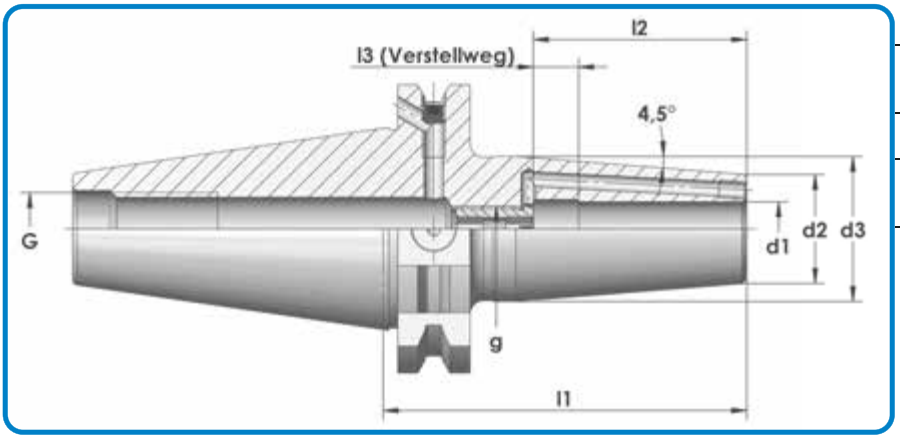
Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
64.05.271.003	SK 30	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M12
64.05.271.004	SK 30	Ø8	Ø21	Ø37	80	36	10	M6	M12
64.05.271.005	SK 30	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1	M12
64.05.271.006	SK 30	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M12
64.05.271.008	SK 30	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	M12
28.05.271.000	SK 40	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M16
28.05.271.001	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M16
28.05.271.002	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	80	30	5	M4	M16
28.05.271.003	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M16
28.05.271.004	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M16
28.05.271.005	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1	M16
28.05.271.006	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1	M16
28.05.271.007	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1	M16
28.05.271.008	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1	M16
28.05.271.009	SK 40	Ø18	Ø33	Ø41	80	50	10	M12x1	M16
28.05.271.010	SK 40	Ø20	Ø33	Ø41	80	52	10	M16x1	M16
28.05.271.011	SK 40	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M16
28.05.271.012	SK 40	Ø32	Ø44	Ø53	100	62	10	M16x1	M16
28.05.271.100	SK 40	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-	M16
28.05.271.101	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3	M16
28.05.271.102	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	120	30	5	M4	M16
28.05.271.103	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	M16
28.05.271.104	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	M16
28.05.271.105	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	M16
28.05.271.106	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	M16
28.05.271.107	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	M16
28.05.271.108	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1	M16
28.05.271.109	SK 40	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1	M16
28.05.271.110	SK 40	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	M16
28.05.271.111	SK 40	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	M16
28.05.271.112	SK 40	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1	M16
28.05.271.300	SK 40	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-	M16
28.05.271.301	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M16
28.05.271.302	SK 40	Ø5	Ø16	Ø22	160	30	5	M4	M16
28.05.271.303	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M16
28.05.271.304	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M16

Fortsetzung auf Seite 26, Continuation on page 26, Continuation à page 26

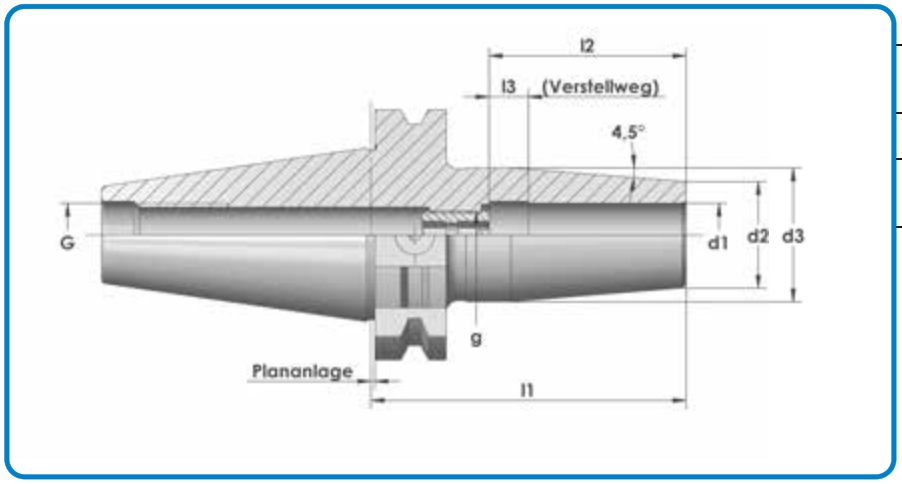
DIN 69871 Form AD+B, H_2O



shrink chuck InduTerm® H_2O
DIN 69871 AD+B

Mandrin de retrecissement InduTerm® H2O
DIN 69871 AD+B

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
28.05.271.305	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M16
28.05.271.306	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M16
28.05.271.307	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M16
28.05.271.308	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M16
28.05.271.309	SK 40	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M16
28.05.271.310	SK 40	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M16
28.05.271.311	SK 40	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	M16
28.05.271.312	SK 40	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16x1	M16
30.05.271.001	SK 50	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M24
30.05.271.003	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M24
30.05.271.004	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M24
30.05.271.005	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	80	41	10	M8x1	M24
30.05.271.006	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1	M24
30.05.271.007	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1	M24
30.05.271.008	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1	M24
30.05.271.009	SK 50	Ø18	Ø33	Ø41	80	50	10	M12x1	M24
30.05.271.010	SK 50	Ø20	Ø33	Ø41	80	52	10	M16x1	M24
30.05.271.011	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M24
30.05.271.012	SK 50	Ø32	Ø44	Ø53	100	62	10	M16x1	M24
30.05.271.101	SK 50	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M24
30.05.271.102	SK 50	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4	M24
30.05.271.103	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M24
30.05.271.104	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M24
30.05.271.105	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	160	41	10	M8x1	M24
30.05.271.106	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M24
30.05.271.107	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M24
30.05.271.108	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M24
30.05.271.109	SK 50	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M24
30.05.271.110	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M24
30.05.271.111	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	M24
30.05.271.203	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	M24
30.05.271.204	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	M24
30.05.271.205	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	200	41	10	M8x1	M24
30.05.271.206	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	M24
30.05.271.207	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M24
30.05.271.208	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	200	50	10	M12x1	M24
30.05.271.209	SK 50	Ø18	Ø33	Ø42	200	50	10	M12x1	M24
30.05.271.210	SK 50	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	M24
30.05.271.211	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	200	58	10	M16x1	M24



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 face contact

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 surface frontale

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

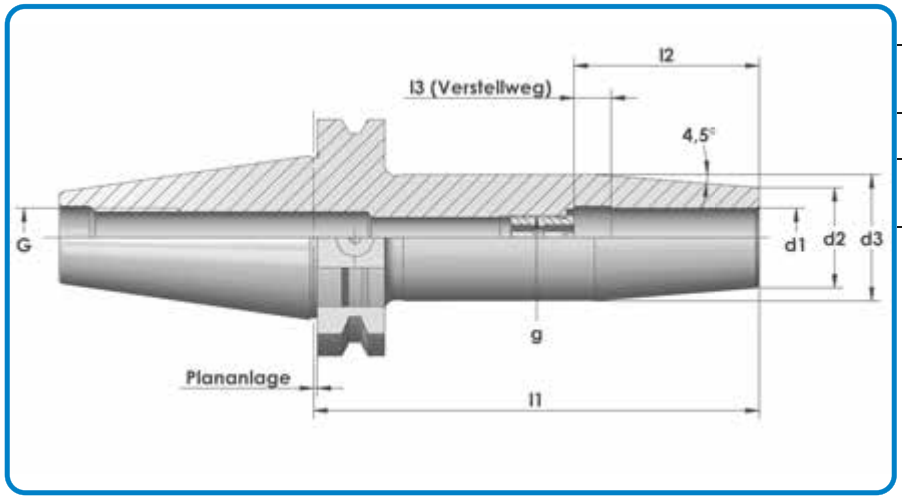
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
64.P5.071.000	SK 30	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M12
64.P5.071.001	SK 30	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M12
64.P5.071.002	SK 30	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M12
64.P5.071.003	SK 30	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M12
64.P5.071.004	SK 30	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M12
64.P5.071.005	SK 30	Ø10	Ø24	Ø32	80	41	10	M8x1	M12
64.P5.071.006	SK 30	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M12
64.P5.071.007	SK 30	Ø14	Ø27	Ø34	100	47	10	M10x1	M12
64.P5.071.008	SK 30	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	M12
64.P5.071.009	SK 30	Ø18	Ø33	Ø42	100	50	10	M12x1	M12
64.P5.071.010	SK 30	Ø20	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1	M12
28.P5.071.001	SK 40	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M16
28.P5.071.003	SK 40	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M16
28.P5.071.004	SK 40	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M16
28.P5.071.005	SK 40	Ø10	Ø24	Ø32	80	41	10	M8x1	M16
28.P5.071.006	SK 40	Ø12	Ø24	Ø32	80	47	10	M10x1	M16
28.P5.071.007	SK 40	Ø14	Ø27	Ø34	80	47	10	M10x1	M16
28.P5.071.008	SK 40	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1	M16
28.P5.071.009	SK 40	Ø18	Ø33	Ø41	80	50	10	M12x1	M16
28.P5.071.010	SK 40	Ø20	Ø33	Ø41	80	52	10	M16x1	M16
28.P5.071.011	SK 40	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M16
28.P5.071.012	SK 40	Ø32	Ø44	Ø53	100	62	10	M16x1	M16
30.P5.071.008	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	80	50	10	M12x1	M24
30.P5.071.010	SK 50	Ø20	Ø33	Ø41	80	52	10	M16x1	M24
30.P5.071.011	SK 50	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M24
30.P5.071.012	SK 50	Ø32	Ø44	Ø53	100	62	10	M16x1	M24

DIN 69871 Plananlage, lange Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 face contact, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 surface frontale, execution long

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

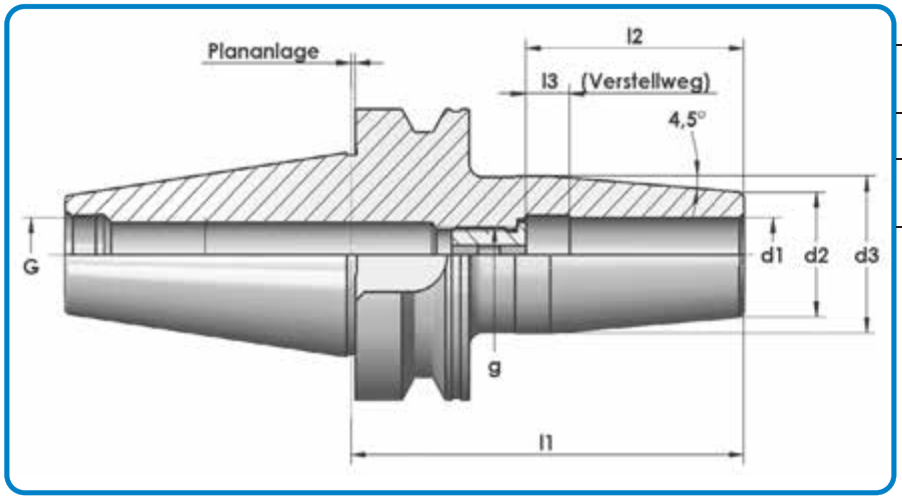
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
28.P5.071.110	SK 40	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	M16
28.P5.071.111	SK 40	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	M16
30.P5.071.203	SK 50	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	M24
30.P5.071.204	SK 50	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	M24
30.P5.071.205	SK 50	Ø10	Ø24	Ø32	200	41	10	M8x1	M24
30.P5.071.206	SK 50	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	M24
30.P5.071.207	SK 50	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M24
30.P5.071.208	SK 50	Ø16	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M24



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD, face contact

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD, Surface frontale

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

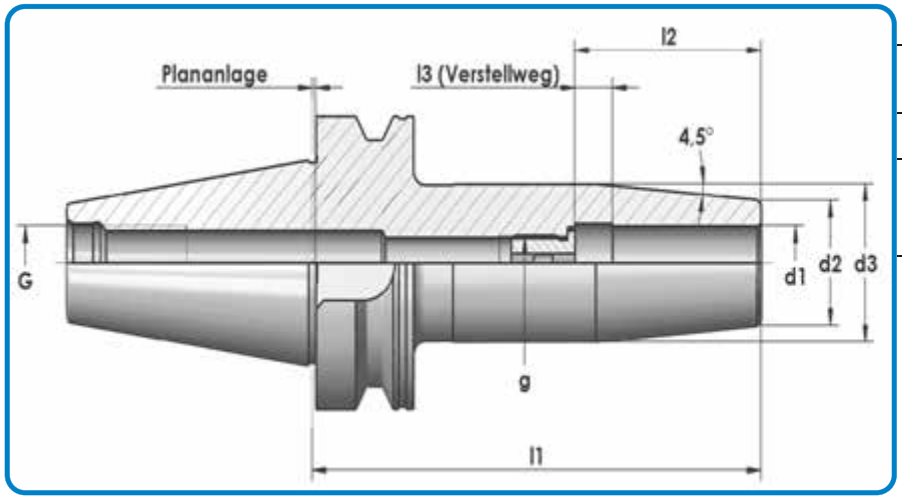
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
67.P5.071.000	BT 30 AD	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M12
67.P5.071.001	BT 30 AD	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M12
67.P5.071.002	BT 30 AD	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M12
67.P5.071.003	BT 30 AD	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M12
67.P5.071.004	BT 30 AD	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M12
67.P5.071.005	BT 30 AD	Ø10	Ø24	Ø32	80	42	10	M8x1	M12
67.P5.071.006	BT 30 AD	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	M12
67.P5.071.007	BT 30 AD	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1	M12
67.P5.071.008	BT 30 AD	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1	M12
67.P5.071.009	BT 30 AD	Ø18	Ø33	Ø38	90	50	10	M12x1	M12
67.P5.071.010	BT 30 AD	Ø20	Ø33	Ø38	90	52	10	M16x1	M12
39.P5.071.000	BT 40 AD	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M16
39.P5.071.001	BT 40 AD	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M16
39.P5.071.002	BT 40 AD	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M16
39.P5.071.003	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	90	36	10	M5	M16
39.P5.071.004	BT 40 AD	Ø8	Ø21	Ø27	90	36	10	M6	M16
39.P5.071.005	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	90	41	10	M8x1	M16
39.P5.071.006	BT 40 AD	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	M16
39.P5.071.007	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1	M16
39.P5.071.008	BT 40 AD	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1	M16
39.P5.071.009	BT 40 AD	Ø18	Ø33	Ø42	90	50	10	M12x1	M16
39.P5.071.010	BT 40 AD	Ø20	Ø33	Ø42	90	52	10	M16x1	M16
39.P5.071.011	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M16
39.P5.071.012	BT 40 AD	Ø32	Ø44	Ø53	100	62	10	M16x1	M16
38.P5.071.003	BT 50 AD	Ø6	Ø21	Ø27	100	36	10	M5	M24
38.P5.071.004	BT 50 AD	Ø8	Ø21	Ø27	100	36	10	M6	M24
38.P5.071.005	BT 50 AD	Ø10	Ø24	Ø32	100	41	10	M8x1	M24
38.P5.071.006	BT 50 AD	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M24
38.P5.071.008	BT 50 AD	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	M24
38.P5.071.010	BT 50 AD	Ø20	Ø33	Ø42	110	52	10	M16x1	M24
38.P5.071.012	BT 50 AD	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1	M24

MAS-BT Form AD Plananlage, lange Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD, face contact, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD, Surface frontale, execution long

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

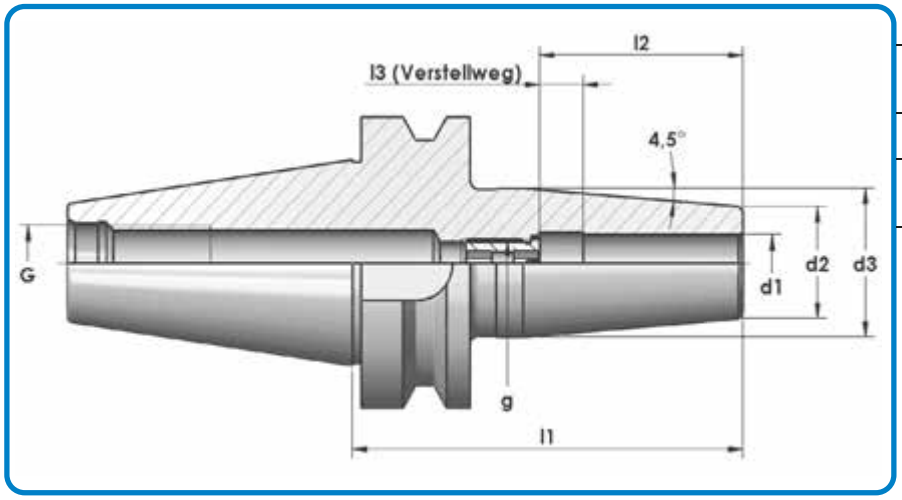
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
39.P5.071.103	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	M16
39.P5.071.104	BT 40 AD	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	M16
39.P5.071.105	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	120	41	10	M8x1	M16
39.P5.071.106	BT 40 AD	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	M16
39.P5.071.107	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	M16
39.P5.071.108	BT 40 AD	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1	M16
39.P5.071.110	BT 40 AD	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	M16
39.P5.071.111	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	M16
39.P5.071.303	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M16
39.P5.071.305	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M16
39.P5.071.307	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M16
39.P5.071.311	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	M16
38.P5.071.103	BT 50 AD	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M24
38.P5.071.104	BT 50 AD	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M24
38.P5.071.105	BT 50 AD	Ø10	Ø24	Ø32	160	41	10	M8x1	M24
38.P5.071.106	BT 50 AD	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M24



shrink chuck InduTerm®
MAS-BT Form AD

Mandrin de retrecissement InduTerm®
MAS-BT Forme AD

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

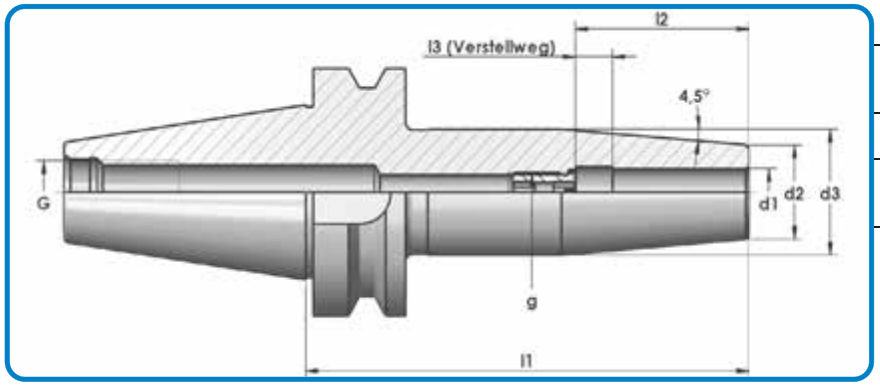
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
67.05.071.000	BT 30 AD	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M12
67.05.071.001	BT 30 AD	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M12
67.05.071.002	BT 30 AD	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M12
67.05.071.003	BT 30 AD	Ø6	Ø21	Ø27	80	36	10	M5	M12
67.05.071.004	BT 30 AD	Ø8	Ø21	Ø27	80	36	10	M6	M12
67.05.071.005	BT 30 AD	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1	M12
67.05.071.006	BT 30 AD	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	M12
67.05.071.007	BT 30 AD	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1	M12
67.05.071.008	BT 30 AD	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1	M12
67.05.071.009	BT 30 AD	Ø18	Ø33	Ø42	90	50	10	M12x1	M12
67.05.071.010	BT 30 AD	Ø20	Ø33	Ø42	90	52	10	M16x1	M12
39.05.071.000	BT 40 AD	Ø3	Ø11	Ø15	80	10	-	-	M16
39.05.071.001	BT 40 AD	Ø4	Ø14	Ø22	80	20	5	M3	M16
39.05.071.002	BT 40 AD	Ø5	Ø16	Ø22	80	20	5	M4	M16
39.05.071.003	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	90	36	10	M5	M16
39.05.071.004	BT 40 AD	Ø8	Ø21	Ø27	90	36	10	M6	M16
39.05.071.005	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1	M16
39.05.071.006	BT 40 AD	Ø12	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	M16
39.05.071.007	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	90	47	10	M10x1	M16
39.05.071.008	BT 40 AD	Ø16	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1	M16
39.05.071.009	BT 40 AD	Ø18	Ø33	Ø42	90	50	10	M12x1	M16
39.05.071.010	BT 40 AD	Ø20	Ø33	Ø42	90	52	10	M16x1	M16
39.05.071.011	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M16
38.05.071.001	BT 50 AD	Ø4	Ø14	Ø22	100	20	5	M3	M24
38.05.071.002	BT 50 AD	Ø5	Ø16	Ø22	100	20	5	M4	M24
38.05.071.003	BT 50 AD	Ø6	Ø21	Ø27	100	36	10	M5	M24
38.05.071.004	BT 50 AD	Ø8	Ø21	Ø27	100	36	10	M6	M24
38.05.071.005	BT 50 AD	Ø10	Ø24	Ø32	100	42	10	M8x1	M24
38.05.071.006	BT 50 AD	Ø12	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M24
38.05.071.007	BT 50 AD	Ø14	Ø27	Ø34	100	47	10	M10x1	M24
38.05.071.008	BT 50 AD	Ø16	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	M24
38.05.071.009	BT 50 AD	Ø18	Ø33	Ø42	110	50	10	M12x1	M24
38.05.071.010	BT 50 AD	Ø20	Ø33	Ø42	110	52	10	M16x1	M24
38.05.071.011	BT 50 AD	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	M24
38.05.071.012	BT 50 AD	Ø32	Ø44	Ø53	120	62	10	M16x1	M24

MAS-BT Form AD, verlängerte & lange Ausführung



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD, execution long

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

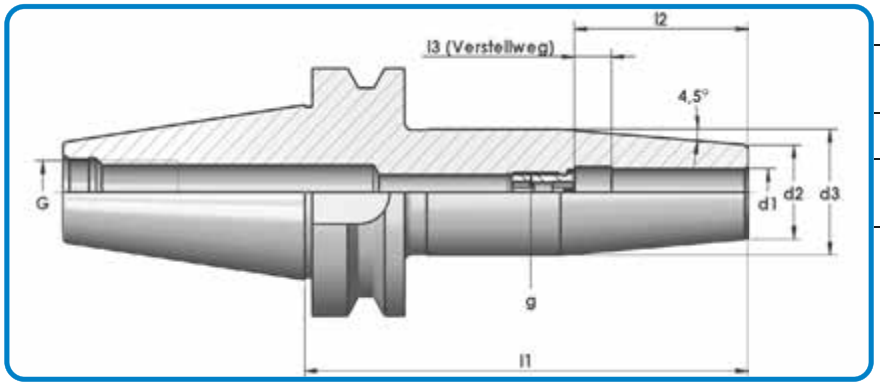
Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
67.05.071.123	BT 30 AD	Ø6	Ø21	Ø27	130	36	10	M5	M12
67.05.071.124	BT 30 AD	Ø8	Ø21	Ø27	130	36	10	M6	M12
67.05.071.125	BT 30 AD	Ø10	Ø24	Ø32	130	42	10	M8x1	M12
67.05.071.126	BT 30 AD	Ø12	Ø24	Ø32	130	47	10	M10x1	M12
67.05.071.128	BT 30 AD	Ø16	Ø27	Ø34	130	50	10	M12x1	M12
67.05.071.150	BT 30 AD	Ø3	Ø11	Ø15	150	10	-	-	M12
67.05.071.151	BT 30 AD	Ø4	Ø14	Ø22	150	20	5	M3	M12
67.05.071.152	BT 30 AD	Ø5	Ø16	Ø22	150	20	5	M4	M12
67.05.071.153	BT 30 AD	Ø6	Ø21	Ø27	150	36	10	M5	M12
67.05.071.154	BT 30 AD	Ø8	Ø21	Ø27	150	36	10	M6	M12
67.05.071.155	BT 30 AD	Ø10	Ø24	Ø32	150	42	10	M8x1	M12
67.05.071.156	BT 30 AD	Ø12	Ø24	Ø32	150	47	10	M10x1	M12
67.05.071.157	BT 30 AD	Ø14	Ø27	Ø34	150	47	10	M10x1	M12
67.05.071.158	BT 30 AD	Ø16	Ø27	Ø34	150	50	10	M12x1	M12
67.05.071.159	BT 30 AD	Ø18	Ø33	Ø42	150	50	10	M12x1	M12
67.05.071.160	BT 30 AD	Ø20	Ø33	Ø42	150	52	10	M16x1	M12
67.05.071.161	BT 30 AD	Ø25	Ø44	Ø53	150	58	10	M16x1	M12
39.05.071.100	BT 40 AD	Ø3	Ø11	Ø15	120	10	-	-	M16
39.05.071.101	BT 40 AD	Ø4	Ø14	Ø22	120	20	5	M3	M16
39.05.071.102	BT 40 AD	Ø5	Ø16	Ø22	120	20	5	M4	M16
39.05.071.103	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	120	36	10	M5	M16
39.05.071.104	BT 40 AD	Ø8	Ø21	Ø27	120	36	10	M6	M16
39.05.071.105	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	120	42	10	M8x1	M16
39.05.071.106	BT 40 AD	Ø12	Ø24	Ø32	120	47	10	M10x1	M16
39.05.071.107	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	120	47	10	M10x1	M16
39.05.071.108	BT 40 AD	Ø16	Ø27	Ø34	120	50	10	M12x1	M16
39.05.071.109	BT 40 AD	Ø18	Ø33	Ø42	120	50	10	M12x1	M16
39.05.071.110	BT 40 AD	Ø20	Ø33	Ø42	120	52	10	M16x1	M16
39.05.071.111	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	120	58	10	M16x1	M16
39.05.071.300	BT 40 AD	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-	M16
39.05.071.301	BT 40 AD	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M16
39.05.071.302	BT 40 AD	Ø5	Ø16	Ø22	160	20	5	M4	M16
39.05.071.303	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M16
39.05.071.304	BT 40 AD	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M16
39.05.071.305	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M16
39.05.071.306	BT 40 AD	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M16
39.05.071.307	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M16
39.05.071.308	BT 40 AD	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M16
39.05.071.309	BT 40 AD	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M16
39.05.071.310	BT 40 AD	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M16
39.05.071.311	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	M16
39.05.071.312	BT 40 AD	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16X1	M16

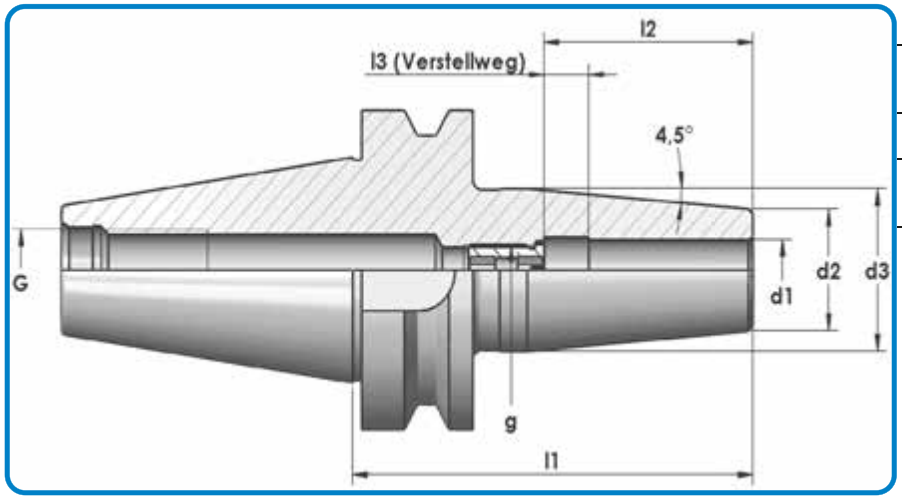


shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD, long version

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD, execution long

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
39.05.071.200	BT 40 AD	Ø3	Ø11	Ø15	200	10	-	-	M16
39.05.071.201	BT 40 AD	Ø4	Ø14	Ø22	200	20	5	M3	M16
39.05.071.202	BT 40 AD	Ø5	Ø16	Ø22	200	20	5	M4	M16
39.05.071.203	BT 40 AD	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	M16
39.05.071.204	BT 40 AD	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	M16
39.05.071.205	BT 40 AD	Ø10	Ø24	Ø32	200	42	10	M8x1	M16
39.05.071.206	BT 40 AD	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	M16
39.05.071.207	BT 40 AD	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M16
39.05.071.208	BT 40 AD	Ø16	Ø27	Ø34	200	50	10	M12x1	M16
39.05.071.209	BT 40 AD	Ø18	Ø33	Ø42	200	50	10	M12x1	M16
39.05.071.210	BT 40 AD	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	M16
39.05.071.211	BT 40 AD	Ø25	Ø44	Ø53	200	58	10	M16x1	M16
38.05.071.100	BT 50 AD	Ø3	Ø11	Ø15	160	10	-	-	M24
38.05.071.101	BT 50 AD	Ø4	Ø14	Ø22	160	20	5	M3	M24
38.05.071.103	BT 50 AD	Ø6	Ø21	Ø27	160	36	10	M5	M24
38.05.071.104	BT 50 AD	Ø8	Ø21	Ø27	160	36	10	M6	M24
38.05.071.105	BT 50 AD	Ø10	Ø24	Ø32	160	42	10	M8x1	M24
38.05.071.106	BT 50 AD	Ø12	Ø24	Ø32	160	47	10	M10x1	M24
38.05.071.107	BT 50 AD	Ø14	Ø27	Ø34	160	47	10	M10x1	M24
38.05.071.108	BT 50 AD	Ø16	Ø27	Ø34	160	50	10	M12x1	M24
38.05.071.109	BT 50 AD	Ø18	Ø33	Ø42	160	50	10	M12x1	M24
38.05.071.110	BT 50 AD	Ø20	Ø33	Ø42	160	52	10	M16x1	M24
38.05.071.111	BT 50 AD	Ø25	Ø44	Ø53	160	58	10	M16x1	M24
38.05.071.112	BT 50 AD	Ø32	Ø44	Ø53	160	62	10	M16X1	M24
38.05.071.203	BT 50 AD	Ø6	Ø21	Ø27	200	36	10	M5	M24
38.05.071.204	BT 50 AD	Ø8	Ø21	Ø27	200	36	10	M6	M24
38.05.071.205	BT 50 AD	Ø10	Ø24	Ø32	200	42	10	M8x1	M24
38.05.071.206	BT 50 AD	Ø12	Ø24	Ø32	200	47	10	M10x1	M24
38.05.071.207	BT 50 AD	Ø14	Ø27	Ø34	200	47	10	M10x1	M24
38.05.071.208	BT 50 AD	Ø16	Ø27	Ø34	200	50	10	M12x1	M24
38.05.071.209	BT 50 AD	Ø18	Ø33	Ø42	200	50	10	M12x1	M24
38.05.071.210	BT 50 AD	Ø20	Ø33	Ø42	200	52	10	M16x1	M24
38.05.071.211	BT 50 AD	Ø25	Ø44	Ø53	200	58	10	M16x1	M24
38.05.071.212	BT 50 AD	Ø32	Ø44	Ø53	200	62	10	M16X1	M24

MAS-BT Form AD, Zoll



shrink chuck InduTerm®
DIN 69871 AD, Inch

Mandrin de retrecissement InduTerm®
DIN 69871 AD, Pouce

DEUTSCH

Verwendung: Zum Spannen von HM- und HSS-Werkzeugschäften ø 6 - ø 32 mit h6 Toleranz und bei ø 3, 4, 5 mit h4 Toleranz.

Ausführung: Rundlaufabweichung vom Kegel zur Bohrung 0,003 mm.

ENGLISH

Application: For mounting of solid carbide and HSS-cutters ø 6 - ø 32 with h6 tolerance and ø 3, 4, 5 with h4 tolerance

Execution: Permissible excentricity difference of the taper to the boring 0,003 mm.

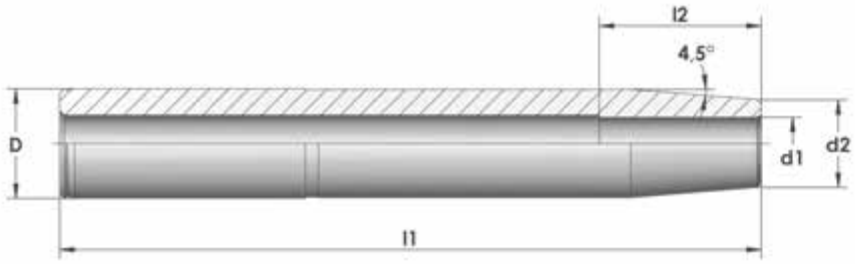
FRANCAIS

Application: Pour le serrage des queues d'outils carbure et HSS ø 6 - ø 32 avec h6 tolerance et ø 3, 4, 5 avec h4 tolerance

Execution: excentricite de cone par alesage 0,003 mm.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**g**	**G**
39.05.071.017	BT 40 AD	Ø1/8"	Ø11	Ø15	90	10	-	-	M16
39.05.071.019	BT 40 AD	Ø1/4"	Ø21	Ø27	90	36	10	M5	M16
39.05.071.020	BT 40 AD	Ø5/16"	Ø21	Ø27	90	36	10	M6	M16
39.05.071.021	BT 40 AD	Ø3/8"	Ø24	Ø32	90	42	10	M8x1	M16
39.05.071.022	BT 40 AD	Ø1/2"	Ø24	Ø32	90	47	10	M10x1	M16
39.05.071.023	BT 40 AD	Ø5/8"	Ø27	Ø34	90	50	10	M12x1	M16
39.05.071.024	BT 40 AD	Ø3/4"	Ø33	Ø42	90	52	10	M16x1	M16
39.05.071.025	BT 40 AD	Ø1"	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M16
38.05.071.016	BT 50 AD	Ø1/4"	Ø21	Ø27	90	36	10	M5	M24
38.05.071.015	BT 50 AD	Ø5/16"	Ø21	Ø27	100	36	10	M6	M24
38.05.071.017	BT 50 AD	Ø3/8"	Ø24	Ø32	100	42	10	M8x1	M24
38.05.071.018	BT 50 AD	Ø1/2"	Ø24	Ø32	100	47	10	M10x1	M24
38.05.071.019	BT 50 AD	Ø5/8"	Ø27	Ø34	100	50	10	M12x1	M24
38.05.071.020	BT 50 AD	Ø3/4"	Ø33	Ø42	100	52	10	M16x1	M24
38.05.071.021	BT 50 AD	Ø1"	Ø44	Ø53	100	58	10	M16x1	M24

Abb.-1



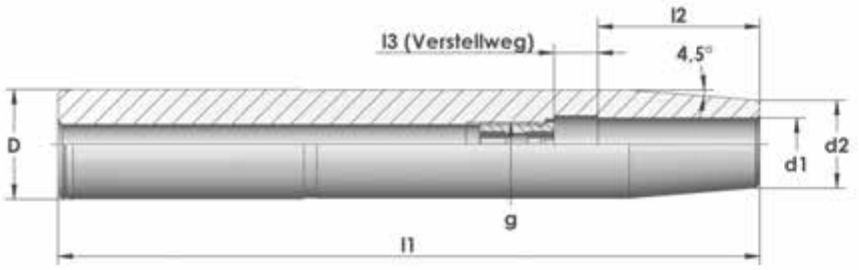
ohne Verstellgewinde

shrink chuck InduTerm®
Extension without preset screw

Mandrin de retrecissement InduTerm®
Extension sans Vis

Abb.-2

Abb. 2



mit Verstellgewinde

shrink chuck InduTerm®
Extension with preset screw

Mandrin de retrecissement InduTerm®
Extension avec Vis

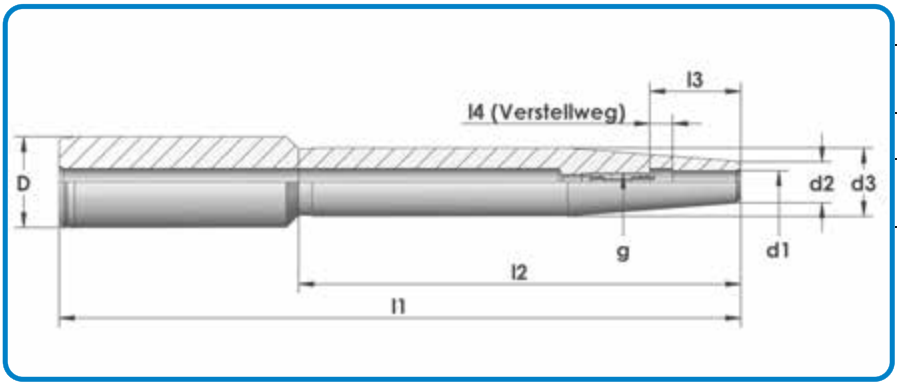
Abb.-1

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	D	d1	d2	l1	l2
05.071.090	Ø12	Ø3	Ø8	100	10
05.071.050	Ø12	Ø3	Ø8	160	10
05.071.051	Ø12	Ø4	Ø8	160	20
05.071.046	Ø12	Ø6	Ø10	160	36
05.071.052	Ø16	Ø3	Ø10	160	10
05.071.053	Ø16	Ø4	Ø10	160	12
05.071.054	Ø16	Ø5	Ø10	160	20
05.071.055	Ø16	Ø6	Ø10	160	36
05.071.056	Ø20	Ø5	Ø14	160	15
05.071.057	Ø20	Ø6	Ø14	160	28
05.071.058	Ø20	Ø8	Ø14	160	26
05.071.059	Ø25	Ø8	Ø19	160	26
05.071.060	Ø25	Ø10	Ø20	160	32
05.071.061	Ø25	Ø12	Ø20	160	37
05.071.062	Ø25	Ø14	Ø20	160	47
05.071.063	Ø25	Ø16	Ø22	160	40
05.071.064	Ø32	Ø10	Ø27	160	32
05.071.065	Ø32	Ø12	Ø27	160	32
05.071.066	Ø32	Ø14	Ø27	160	37
05.071.067	Ø32	Ø16	Ø27	160	40
05.071.068	Ø32	Ø20	Ø27	160	42

Abb.-2

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	D	d1	d2	l1	l2	l3	g
05.071.070	Ø16	Ø6	Ø10	160	36	10	M5
05.071.071	Ø20	Ø6	Ø14	160	36	10	M5
05.071.072	Ø20	Ø8	Ø14	160	36	10	M6
05.071.073	Ø25	Ø8	Ø19	160	36	10	M6
05.071.074	Ø25	Ø10	Ø20	160	42	10	M8x1
05.071.075	Ø25	Ø12	Ø20	160	47	10	M10x1
05.071.076	Ø25	Ø14	Ø20	160	47	10	M10x1
05.071.077	Ø25	Ø16	Ø22	160	50	10	M12x1
05.071.078	Ø32	Ø10	Ø27	160	42	10	M8x1
05.071.079	Ø32	Ø12	Ø27	160	47	10	M10x1
05.071.080	Ø32	Ø14	Ø27	160	47	10	M10x1
05.071.081	Ø32	Ø16	Ø27	160	50	10	M12x1
05.071.083	Ø32	Ø18	Ø27	160	50	10	M12x1
05.071.082	Ø32	Ø20	Ø27	160	52	10	M16x1
05.071.084	Ø32	Ø25	Ø32	160	58	10	M16x1

Verlängerung lang & schlank, mit Verstellschraube

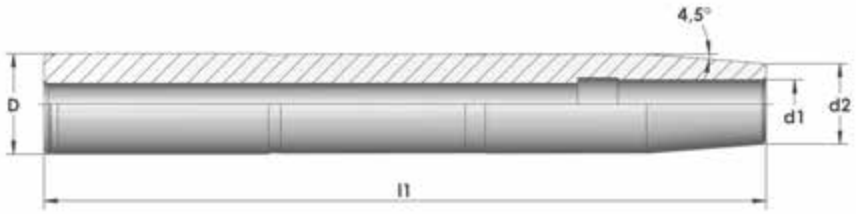


shrink chuck InduTerm®
long & slim version, with preset screw

Mandrin de retrecissement InduTerm®
Extension long & mince, avec Vis

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**D**	**d1**	**d2**	**d3**	**l1**	**l2**	**l3**	**l4**	**G**
05.071.099	Ø20	Ø3	Ø9	Ø15	100	50	10	-	-
05.071.100	Ø20	Ø4	Ø9	Ø15	100	50	20	5	M3
05.071.101	Ø20	Ø5	Ø9	Ø15	100	50	20	5	M4
05.071.102	Ø20	Ø6	Ø15	Ø20	100	50	36	10	M5
05.071.103	Ø20	Ø8	Ø15	Ø20	100	50	36	10	M6
05.071.104	Ø20	Ø10	Ø20	Ø20	100	50	42	10	M8x1
05.071.105	Ø20	Ø12	Ø20	Ø20	100	50	47	10	M10x1
05.071.149	Ø20	Ø3	Ø9	Ø15	150	100	10	-	-
05.071.150	Ø20	Ø4	Ø9	Ø15	150	100	20	5	M3
05.071.151	Ø20	Ø5	Ø9	Ø15	150	100	20	5	M4
05.071.152	Ø20	Ø6	Ø15	Ø20	150	100	36	10	M5
05.071.153	Ø20	Ø8	Ø15	Ø20	150	100	36	10	M6
05.071.154	Ø20	Ø10	Ø17	Ø20	150	100	42	10	M8x1
05.071.155	Ø20	Ø12	Ø20	Ø20	150	100	47	10	M10x1
05.071.165	Ø20	Ø6	Ø15	Ø20	200	100	36	10	M5
05.071.166	Ø20	Ø8	Ø15	Ø20	200	100	36	10	M6
05.071.167	Ø20	Ø10	Ø17	Ø20	200	100	42	10	M8x1
05.071.156	Ø20	Ø12	Ø20	Ø20	200	100	47	10	M10x1
05.071.158	Ø20	Ø14	Ø17	Ø20	200	100	47	10	M10x1
05.071.110	Ø25	Ø8	Ø15	Ø20	110	50	36	10	M6
05.071.111	Ø25	Ø10	Ø20	Ø25	110	50	42	10	M8x1
05.071.112	Ø25	Ø12	Ø20	Ø25	110	50	47	10	M10x1
05.071.113	Ø25	Ø14	Ø20	Ø25	110	50	47	10	M10x1
05.071.114	Ø25	Ø16	Ø22	Ø25	110	50	50	10	M12x1
05.071.115	Ø25	Ø18	Ø22	Ø25	110	50	50	10	M12x1
05.071.074	Ø25	Ø10	Ø20	Ø25	160	100	42	10	M8x1
05.071.075	Ø25	Ø12	Ø20	Ø25	160	100	47	10	M10x1
05.071.076	Ø25	Ø14	Ø20	Ø25	160	100	47	10	M10x1
05.071.120	Ø32	Ø8	Ø15	Ø20	110	50	36	10	M6
05.071.121	Ø32	Ø10	Ø20	Ø25	110	50	42	10	M8x1
05.071.122	Ø32	Ø12	Ø20	Ø25	110	50	47	10	M10x1
05.071.123	Ø32	Ø14	Ø20	Ø25	110	50	47	10	M10x1
05.071.124	Ø32	Ø16	Ø22	Ø27	110	50	50	10	M12x1
05.071.125	Ø32	Ø20	Ø27	Ø32	110	50	52	10	M12x1
05.071.170	Ø32	Ø8	Ø15	Ø32	160	100	36	10	M6

Verlängerung lange Ausführung, ohne Verstellschraube

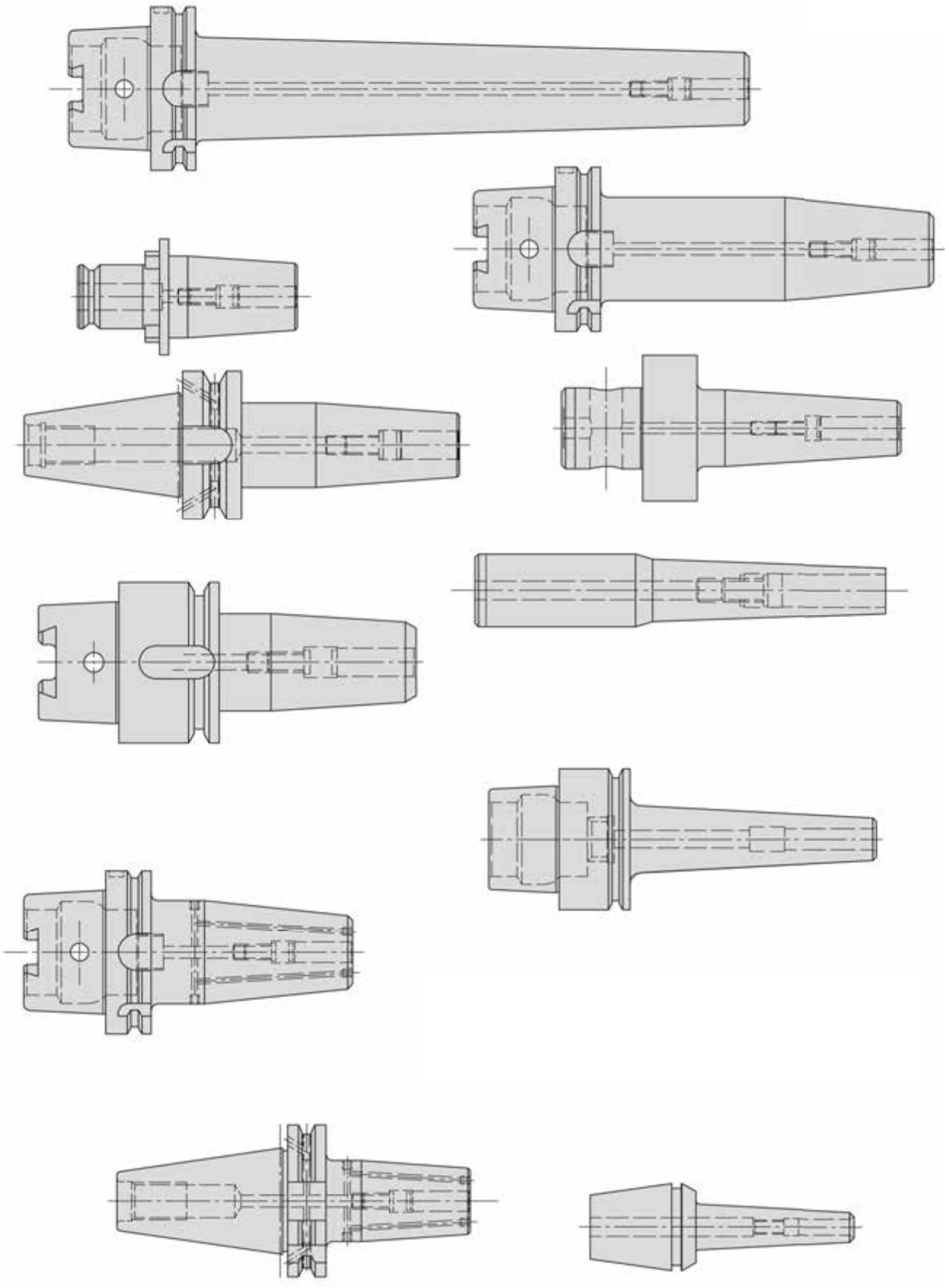


shrink chuck InduTerm®
Extension, long version, without preset screw

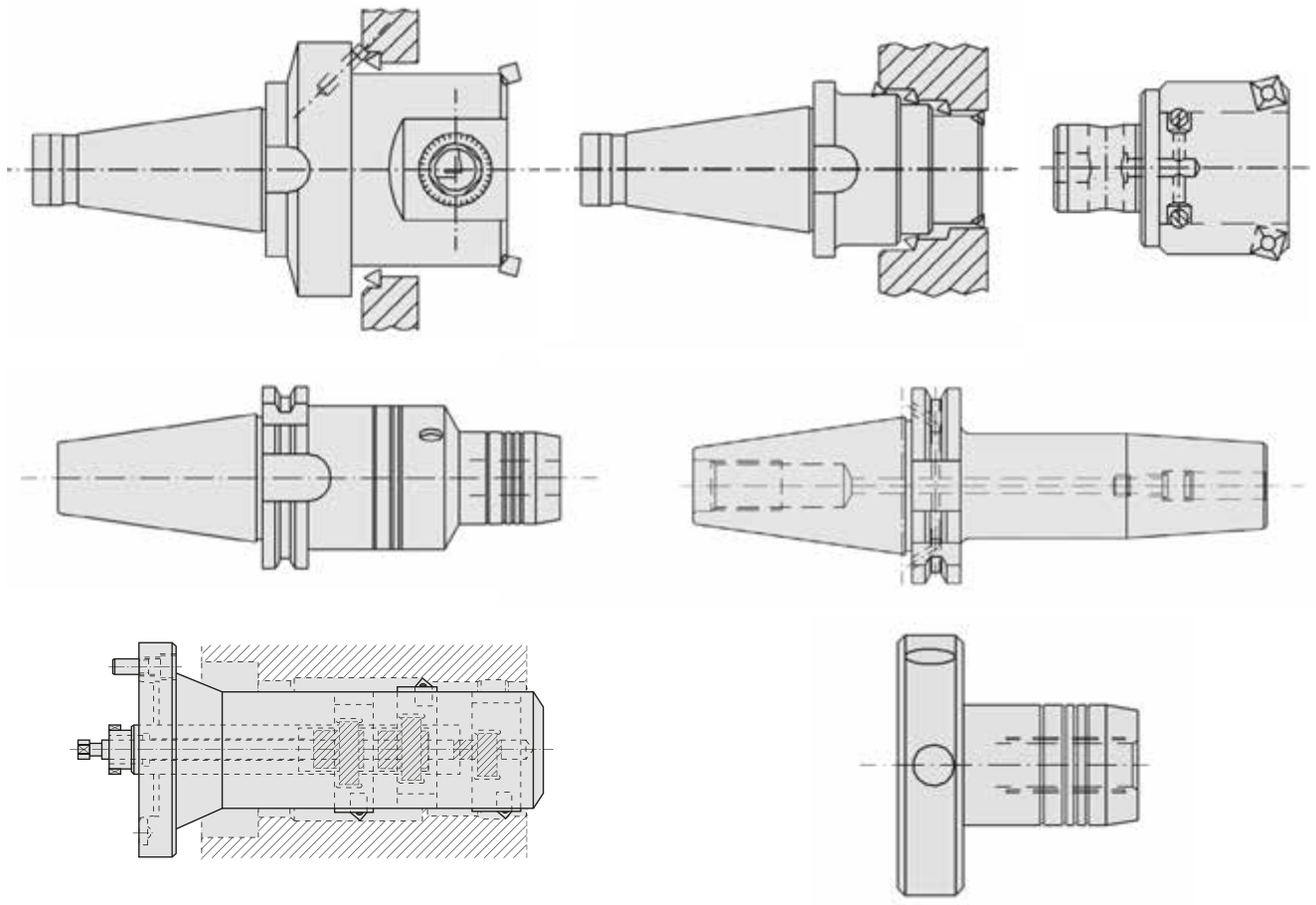
Mandrin de retrecissement InduTerm®
Extension, execution long, sans Vils

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**D**	**d1**	**d2**	**l1**	**l2**
05.071.180	Ø20	Ø6	Ø14	300	36
05.071.181	Ø20	Ø8	Ø14	300	36
05.071.182	Ø20	Ø10	Ø17	300	42
05.071.183	Ø20	Ø12	Ø20	300	47
05.071.184	Ø25	Ø6	Ø18	300	36
05.071.185	Ø25	Ø8	Ø18	300	36
05.071.186	Ø25	Ø10	Ø20	300	42
05.071.187	Ø25	Ø12	Ø20	300	47
05.071.188	Ø25	Ø14	Ø20	300	47
05.071.189	Ø25	Ø16	Ø22	300	50
05.071.190	Ø32	Ø6	Ø21	300	36
05.071.191	Ø32	Ø8	Ø21	300	36
05.071.192	Ø32	Ø10	Ø27	300	42
05.071.193	Ø32	Ø12	Ø27	300	47
05.071.194	Ø32	Ø14	Ø27	300	47
05.071.195	Ø32	Ø16	Ø27	300	50
05.071.196	Ø32	Ø18	Ø27	300	50
05.071.197	Ø32	Ø20	Ø27	300	52
05.071.198	Ø32	Ø25	Ø32	300	58

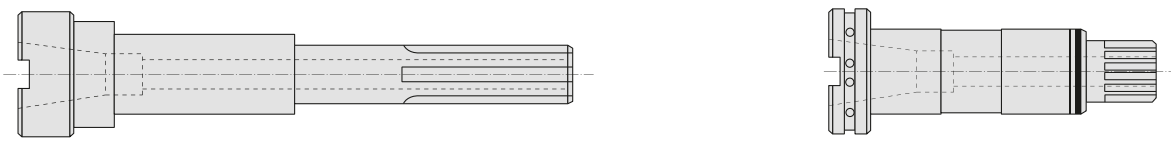
Sonder - Schrumpffutter nach Kundenvorgabe



Spindeln/Sonderwerkzeuge auf Anfrage / on request



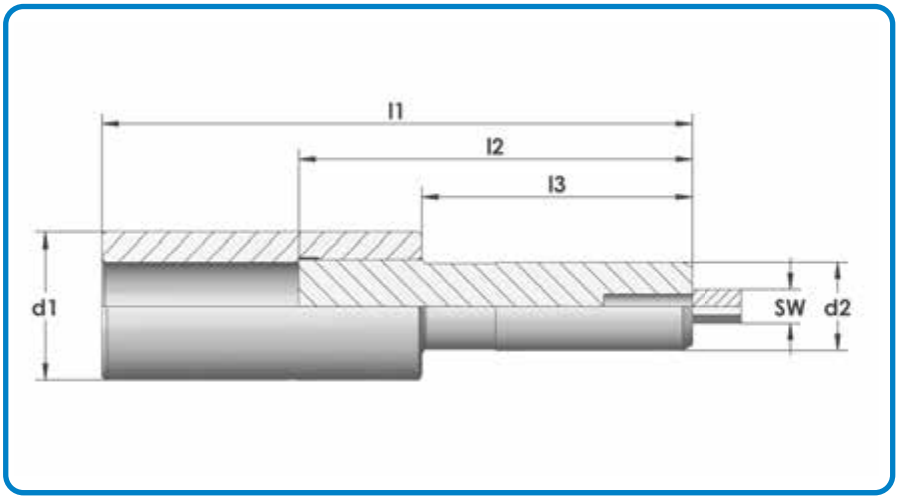
Spindeln/Wellen max. Ø300 x 3000 mm

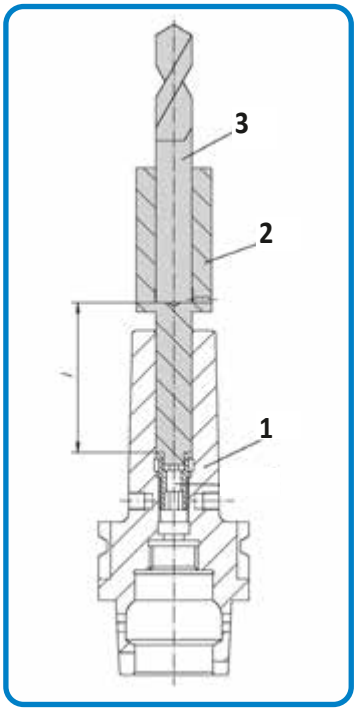


XXL-Fertigung

Bis max. Ø300 und max. Länge 3000 mm

Einstelladapter





Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**d1**	**d2**	**l1**	**l2**	**l3**	**sw** **Sechskant**	**passend für**
200.006.030	Ø25	Ø6	110	60	80	2,5	05.036.801 / 05.036.852
200.006.031	Ø25	Ø8	110	60	80	3	05.036.802 / 05.036.853
200.006.032	Ø25	Ø10	110	60	80	4	05.036.803 / 05.036.854
200.006.033	Ø30	Ø12	117	57,4	80	5	05.036.804 / 05.036.855
200.006.034	Ø30	Ø14	117	56,5	80	5	05.036.804 / 05.036.855
200.006.035	Ø30	Ø16	121	55,5	80	4	05.036.805 / ------
200.006.036	Ø30	Ø18	120	55	80	4	05.036.805 / ------
200.006.037	Ø40	Ø20	120	55	80	5	05.036.806 / ------
200.006.038	Ø40	Ø25	124	59	80	5	05.036.807 / ------
200.006.039	Ø50	Ø32	124	59	80	5	05.036.807 / ------
200.006.080	Ø30	Ø16	121	55,5	80	6	------ / 05.036.856
200.006.081	Ø30	Ø18	120	55	80	6	------ / 05.036.856
200.006.082	Ø40	Ø20	120	55	80	8	------ / 05.036.857
200.006.083	Ø40	Ø25	124	59	80	8	------ / 05.036.857
200.006.084	Ø50	Ø32	124	59	80	8	------ / 05.036.857

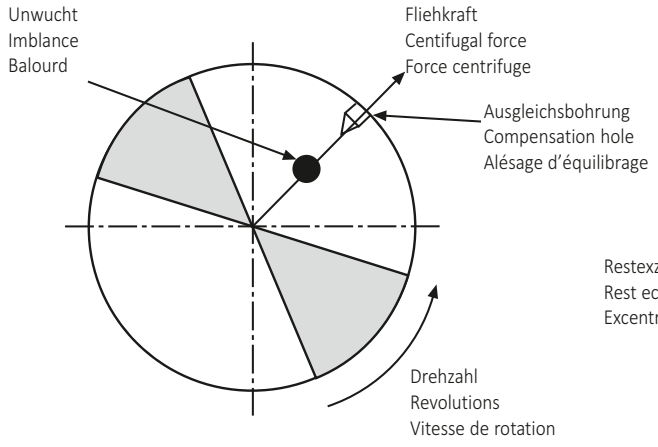
SK - 30 & 40	G=6,3	n= 12 000 U/min.
SK - 50	G=6,3	n= 8 000 U/min.
BT - 30 & 40	G=6,3	n= 12 000 U/min.
BT - 50	G=6,3	n= 8 000 U/min.
HSK-A32-63	G=6,3	n= 18 000 U/min.
HSK-C32-63	G=6,3	n= 18 000 U/min.
HSK-E32-63	G=6,3	n= 20 000 U/min.
HSK-F63	G=6,3	n= 18 000 U/min.
HSK-A80-100	G=6,3	n= 10 000 U/min.
HSK-C80-100	G=6,3	n= 10 000 U/min.

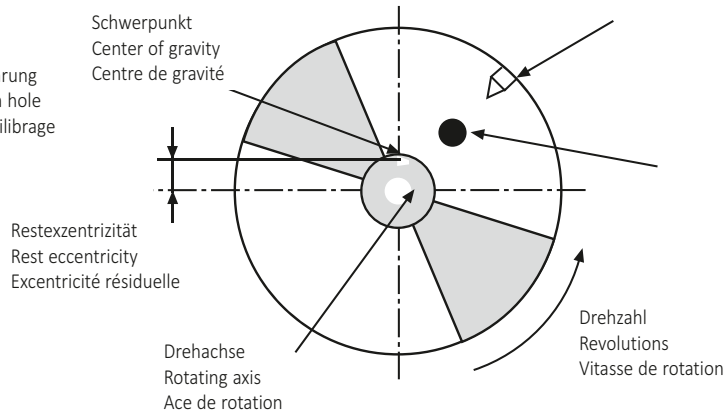
Nicht alle lagerhaltigen Standardwerkzeuge sind gewuchtet.

Weitere Wuchtgüten auf Kundenwunsch erhältlich, mit Wuchtprotokoll gegen Berechnung Preise auf Anfrage

Beispiel: **G= 2,5**
n= 25.000 U/min

HM - Wuchtschrauben für Gewindewuchtbohrungen

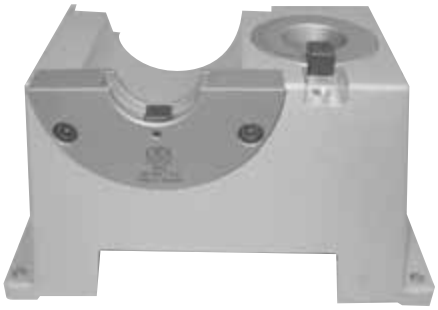




HM-Wuchtschraube zur Systemwuchtung

Bestellnummer:	Abm. x Länge
05.070.051	M6 x 6
05.070.052	M6 x 8
05.070.053	M6 x 10
05.070.054	M6 x 12
	ab Ø6, 4 x Wuchtgewinde
	ab Ø25, 6 x Wuchtgewinde

Montagevorrichtung



Mounting device

Dispositif de montage

DEUTSCH

Verwendung: Zum Befestigen und Lösen von Schneidwerkzeugen auf Steilkegelschäften. Montieren von Anzug-bolzen und Kodierringen an NC-Aufnahmen.

ENGLISH

Application: For mounting and dismounting milling cutters on milling arbors with a 7/24 taper shaft. For the fitting of draw-in rods and codeing rings on NC tapers.

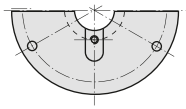
FRANCAIS

Application: Pour la fixation et pour le desserrage des outils de coupe sur les queues à cone fort. Montage des boulons de serrage et des bagues de codage sur les logements et sur les empreintes à commande numérique.

Bestell-Nr. Code-No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône	**Gewicht Kg** Weight Poids
11.021.020	SK 30 - DIN 69871 Teil 1 und ANSI	7,0
11.021.005	SK 40 - DIN 69871 Teil 1 und ANSI	6,6
11.021.006	SK 45 - DIN 69871 Teil 1 und ANSI	6,0
11.021.007	SK 50 - DIN 69871 Teil 1 und ANSI	5,3
11.021.008	SK 50 - DIN 69871 Teil 2 Doppelbund	5,3

Zubehör / Accessories / Accessoires

Aufnahmeflansch für Montagevorrichtung
Flange holder for assembly device
Flasque de montage pour dispositif

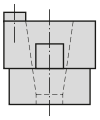


Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône
11.021.120	SK 30
11.021.105	SK 40
11.021.106	SK 45
11.021.107	SK 50

Mitnehmerstein
Drive keys for flange
Couliseau d'entrainement pour flasque de montage

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône
04.016.001	SK 30
04.016.002	SK 40
04.016.102	SK 45
04.016.005	SK 50

Kegelbuchse
Taper socket
Douille à cône



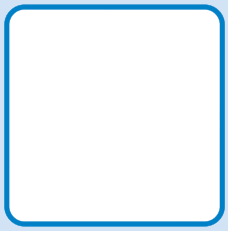
Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône
11.021.301	SK 30
11.021.302	SK 40
11.021.303	SK 45
11.021.304	SK 50

Mitnehmer für Kegelbuchse
Drive keys for taper socket
Couliseau d'entrainement pour douille à cône

Bestell-Nr. Code No. No. de cde.	**Kegel** Taper Cône
04.016.001	SK 30
04.016.002	SK 40
04.016.006	SK 45
04.016.003	SK 50

Einer für Alle - Alle für Einen

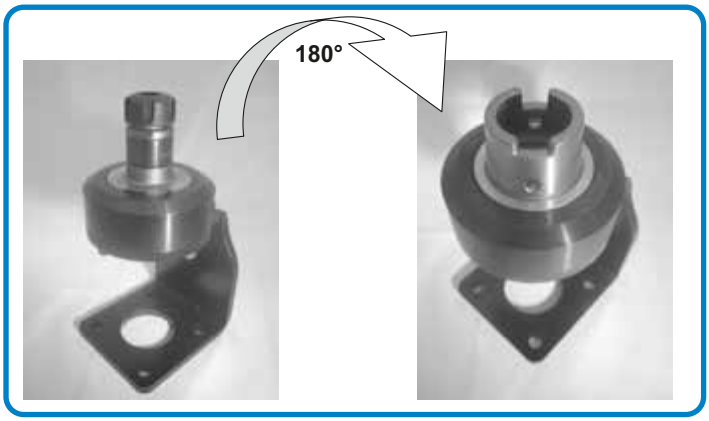
Art. Nr.: 11.021.030



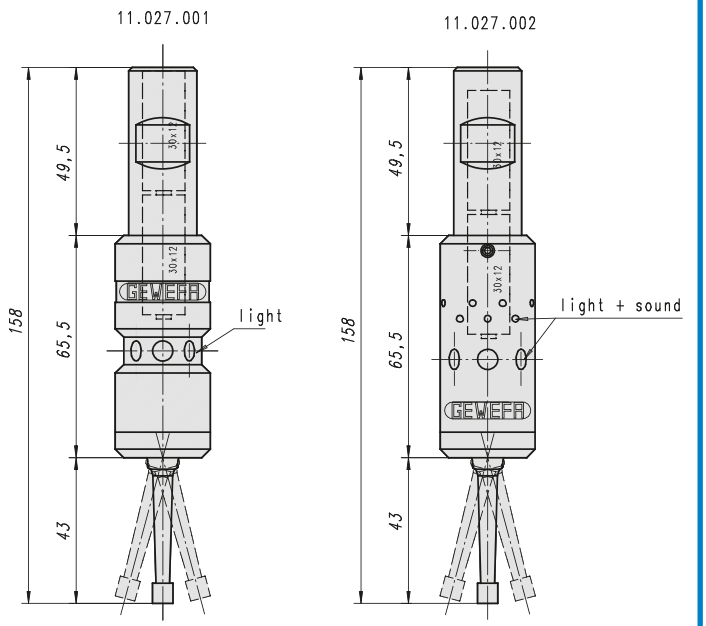
MONTAGEBLOCK FÜR

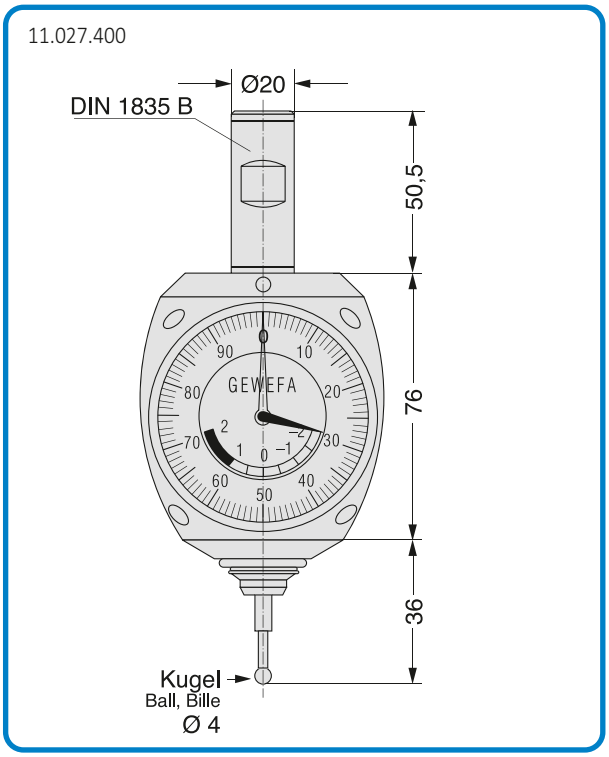
- **HSK- A+C+E+F 63**
- **DIN 69871 SK 40**
- **MAS-BT40**
- **ANSI Cat 40**
- **Capto C6**

Alle Maschinenkegel mit Bunddurchmesser ø63



Montageblock mit Rollen für ø63,
auch über Kopf nutzbar - Werkzeug 180° gedreht
z.B. zur Montage des Anzugsbolzen bzw. des Kühlmittelrohres





3D - Kantentester elektronisch

Verwendung: Zum Messen in 3 Richtungen.

Funktionsbeschreibung: Sobald der Meßfühler das Werkstück berührt, leuchtet die rote LED-Anzeige auf. Für das Meßergebnis muß der Radius des Meßfühlers (= 3 mm) beachtet werden.

3 D-Edge sensor electronical

Application: For measurement in three directions.

How the unit works: As soon as the sensor probe touches the workpiece a red LED lights on the body of the unit. Due allowance must be made for the diameter of the probe (= 3 mm) when considering measurements.

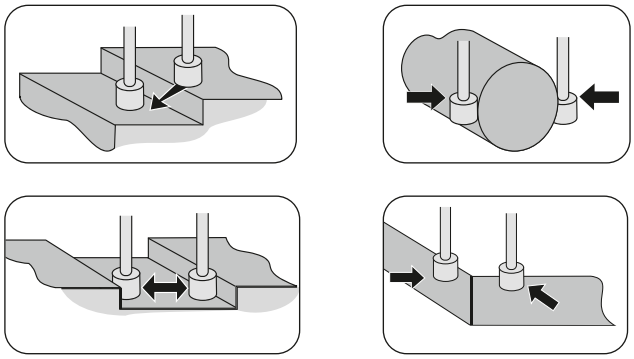
3 D-Palpeur d'arêtes électronique

Application: Pour mesurer dans 3 directions.

Description fonçtionelle:
Dès que le capteur de mesure entre en contact avec la pièce, la LED rouge s'allume. Pour le résultat de mesure, il doit être tenu compte du rayon du capteur de mesure, soit 3 mm.

Bestell-Nr. / Code No. / No. de cde.	11.027.001
Bestell-Nr. / Code No. / No. de cde.	11.027.002

Anwendungsbeispiele, Example of use, Examples d'application



3D - Kantentester mechanisch

Verwendung: Zum Werkstück-Nullpunkt suchen und setzten in 3 Achsen x, y, und z.

Funktionsbeschreibung: Mit dem Kantentaster, die als Nullpunkt vorgesehene Werkstückkante in x- oder y-Richtung anfahren, bis beide Zeiger der Meßuhr auf Null stehen, dann ist die Antastkante gleich der Spindelachse. In z-Richtung direkte Wegmessung.

3 D-Edge Sensor mechanical

Application: Search for the neutral point and raise in 3-axis, x, y and z.

How the unit works: Raise the tool edge assigned as neutral point in x- or y-way with the edge sensor until both pointers of the dial gage are at zero.
At that moment the key-edge is equal to the spindle-axis. In z-way direct way-measurement.

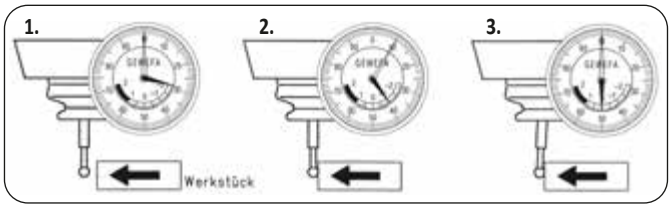
3 D-Palpeur d'arêtes mécanique

Application: recherche du point zèro pièce et mise en place dans 3 axes, x, y et z.

Description fonctionelle: Avec le palpeur
d'arêtes, approcher dans le sens x ou y l'aréte de la pièce prévue pour être le point zéro, jusqu'à ce que les deux aiguilles du comparateur solant à zéro; l'arête de palpage est alor égal à l'axe de la broche.
Dans le sens z, mesure directe de la course.

Bestell-Nr. / Code No. / No. de cde.	11.027.400

Anwendungsbeispiele, Example of use, Examples d'application



1. - Anfahren in Richtung
- Werkstückkante
- Search for the neutral point
- Approcher la pièce prévue

2. - Nach Berührung der Kante
- bewegen sich die Zeiger
- As soon as you touch the neutral
- point the pointers will deflect.
- Dès que le palpeur d'arêtes entre
- en contact les deux aigulles oscille

3. - Wenn kleiner und großer Zeiger auf
- „Null" stehen, ist Spindelachse gleich
- Antastkante. Steuerung wird genullt.
- The key-edge is equal to the spindle axis
- if both pointers are at zero.
- Jusqu'à ce que les deux aigulles du com
- parateur solant à zero l'arête de palpage
- est alor égal a l'axe de la broche.

DEUTSCH

1. Mit diesem Katalog Nr. 021115 wird die seitherige Ausgabe ungültig.
2. Am Inhalt und der Gestaltung dieses Kataloges behalten wir uns alle Rechte vor. Nachahmungen jeglicher Art sind nicht gestattet.
3. Es haben ausschließlich unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen Gültigkeit.
4. Technische Änderungen behalten wir uns vor.
5. Bildliche Darstellungen sind unverbindlich.

ENGLISH

1. This catalogue Nr. 021115 supercedes our former edition.
2. We reserve all rights with reference to the content and the layout of this catalogue. Copying is not allowed.
3. Only our terms and conditions are valid.
4. We reserve the right to make technical alterations.
5. Pictorial illustrations are not binding.

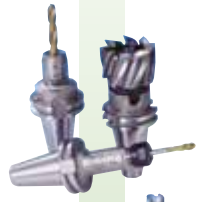
FRANCAIS

1. Ce catalogue no. 021115 annule les précédentes publications.
2. Nous nous tout droit d'édition. Toute reproduction de quelque sorte que ce soit est interdite.
3. Seules nos conditions de vente et de livraison sont volables.
4. Nous nous conservons tout droit de modifications techniques.
5. Toutes les illustrations sont données à titre d'exemple et ne nous engagent en aucune manière.

GEWEFA Fertigungs-Programm

DIN 69893 HSK

DIN 69871 SK



SK + BT
GEWEFA - Plananlage / face contact

Hydro-Dehnspannfutter,
Dehndorne, RadAx®, SECURLOK®

Hydrodehn - Drehen
HYDROPIN®, M96, M96+

InduTerm® Schrumpffutter

Kurzbohrfutter
GEWEFA-GTE®

Gewindeschneid
Schnellwechselfutter,
Synchrofutter, GEWEFA - synchro®

GEWEFA - Grindtec®

GEWEFA® - Schrumpffutter InduTerm®
GEWEFA® - Shrink chuck
GEWEFA® - Mandrin de retrecissment

GEWEFA® GERMANY

JOSEF C. PFISTER GmbH & Co.KG
Präzisions-Werkzeugfabrik
Postfach 236, D-72387 Burladingen
Josef-Mayer-Str. 50
D-72393 Burladingen
Tel.: +49 (0) 7475 893 0
Fax: +49 (0) 7475 893 90
E-Mail: info@gewefa.de
Internet: www.gewefa.de

NYDALOXE PRECISION
Tool Holding Without Limit

NYDALOXE Precision

28B Southwick Road
North Bradley BA14 0SJ
United Kingdom
Tel.: + 44 1225 811666
E-Mail: sales@nydaloxeprecision.com
Website: www.nydaloxeprecision.com